



**ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
“ДНЕПРОПЕТРОВСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
НАУЧНО - ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ”
(ГП "ДНЕПРСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ")**

**С В И Д Е Т Е Л Ь С Т В О
О ГОСУДАРСТВЕННОЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ АТТЕСТАЦИИ**

№ МА 10-0/2655/3 от 05 декабря **2014 г.**

Ультразвуковой толщиномер УТ-04 ЭМА (Дельта) № 632, декабрь 2014 г.

наименование СИТ, обозначение, порядковый номер, дата изготовления

Изготовитель ООО фирма "Специальные Научные Разработки", Харьков, Украина

наименование предприятия

Принадлежит ООО фирма "Специальные Научные Разработки", Харьков, Украина

наименование предприятия (организации)

Назначение (область применения) СИТ измерения толщины изделий при

одностороннем доступе к ним

Условия проведения:

t = 20 ° C; P = 102,5 кПа; D = 54 %

температура, атмосферное давление, влажность и т.д.

Результаты метрологической аттестации

Наименование метрологической характеристики	Полученное значение метрологической характеристики	Наименование, тип рабочих эталонов, применяемых при аттестации
1	2	3
Диапазон измерения и основная допустимая погрешность (по стали и алюминию)	$\Delta d = \pm 0,06$ мм при $H_x = (2,0 - 20,0)$ мм; $\Delta d = \pm (0,06 + 0,001 H_x)$ мм при $H_x = (20,1 - 200,0)$ мм	Комплект образцов эквивалентной ультразвуковой толщины КУСОТ 180

По результатам государственной метрологической аттестации протокол № МА 10-0/2655/3

от "05" "декабря" 2014 г. Ультразвуковой толщиномер УТ-04 ЭМА (Дельта)

наименование, обозначение аттестованного СИТ

признан соответствующим Руководству по эксплуатации

наименование технической документации,

и пригоден к эксплуатации.

содержащей требования к метрологическим характеристикам

Поверку проводить в соответствии с Тпр 35-83, ГОСТ 8.495

наименование и обозначение

документа, содержащего методику поверки аттестованного СИТ

Межповерочный интервал - один год



М. П.

подпись

Главный метролог

Волокитин А.К.

фамилия, инициалы