

РЕКОМЕНДАЦИИ
по внесению изменений в конструкцию
измерителей дымности переносных ИДП-2
ТУ У 24846523.002-98

в соответствии с требованиями ДСТУ 4276:2004

СП-06.17

Настоящие рекомендации предназначены для проведения изменения конструкции измерителей дымности переносных ИДП-2 ТУ У 24846523.002-98 (далее приборы), производства ООО НПФ «Спецприлад» (Украина, г.Луганск), которые изготовлены до декабря 2005 г. и находятся в эксплуатации.

Цель изменения конструкции прибора – доработать первичный измерительный преобразователь в соответствии с требованиями п. 5.3.3 ДСТУ 4276:2004 «Нормы и методы измерения дымности отработавших газов автомобилей с дизелями или газодизелями».

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Для выполнения требований п.5.3.3 ДСТУ 4276:2004, необходимо оснастить проточную камеру первичного измерительного преобразователя прибора штуцером отбора давления, предназначенного для подключения мановакуумметра двухтрубного типа МВ-1000 (ГОСТ 9933-75) или любого аналогичного с максимальным значением шкалы измерения не менее 100 мм.вод.ст (1000 Па).

1.2 Согласно требованиям ДСТУ 4276:2004, перепад давлений в проточной камере прибора в процессе измерения дымности не должен превышать 75 мм.вод.ст.

2 ОПЕРАЦИИ

2.1 Просверлить в проточной камере отверстие диаметром 10,2 мм в соответствии с рисунком 1.

2.2 Установить штуцер ИДП-2.16.01 при помощи гайки М10х1,25 ГОСТ2526-70, в соответствии с рисунком 2.

2.3 Подсоединить мановакуумметр двухтрубный с помощью штуцера ИДП-2.16.03, накидной гайки ИДП-2.16.02, кольца уплотнительного ИДП-2.16.04, трубки ПМ1/42 6х1,5 ТУ6-05-153-85 и хомута винтового червячного в соответствии с рисунком 3. Рекомендуемый диаметр зажимания хомута – от 8 до 14 мм.

Чертежи деталей ИДП-2.16.01 – ИДП-2.16.04 приведены в приложении А.

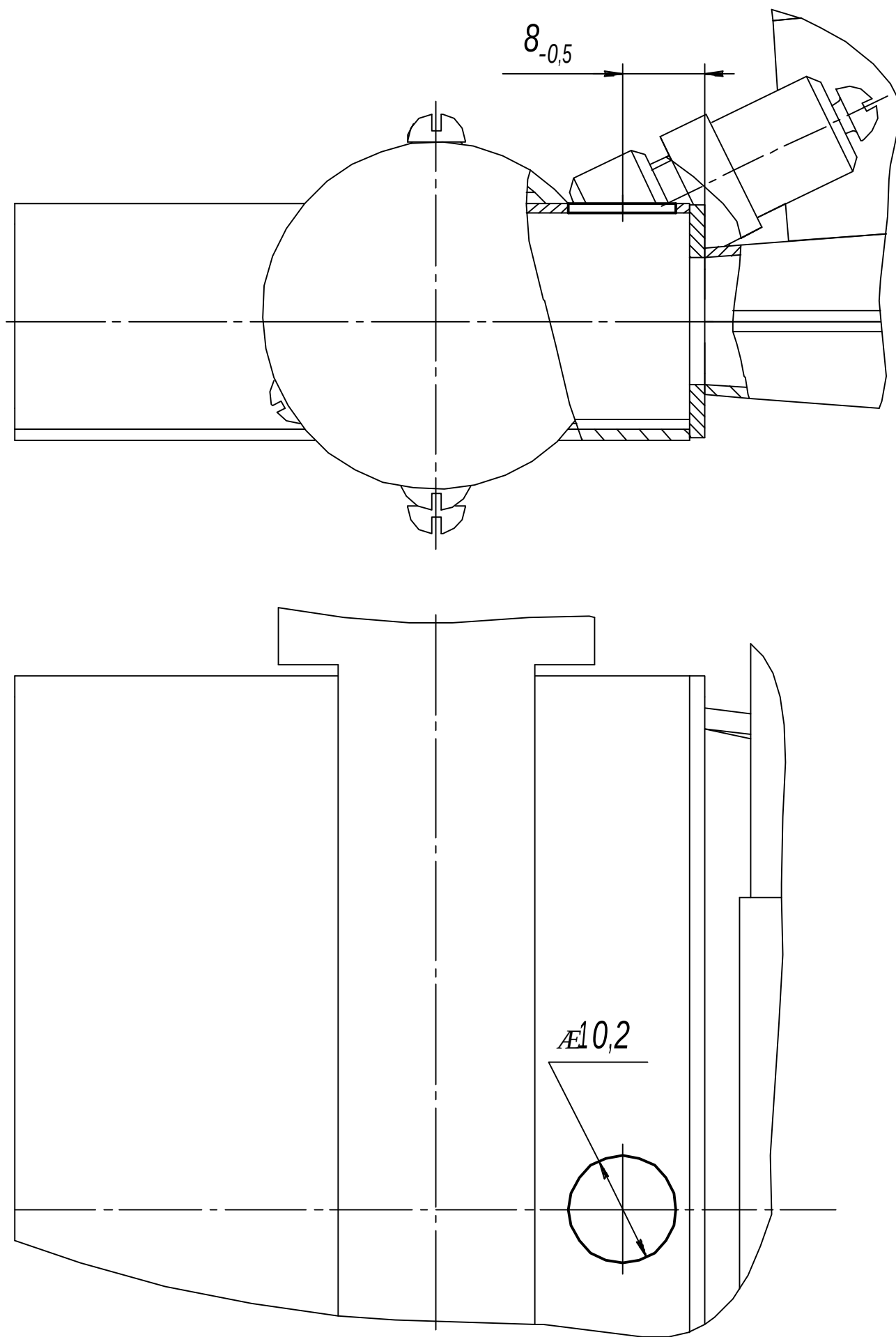
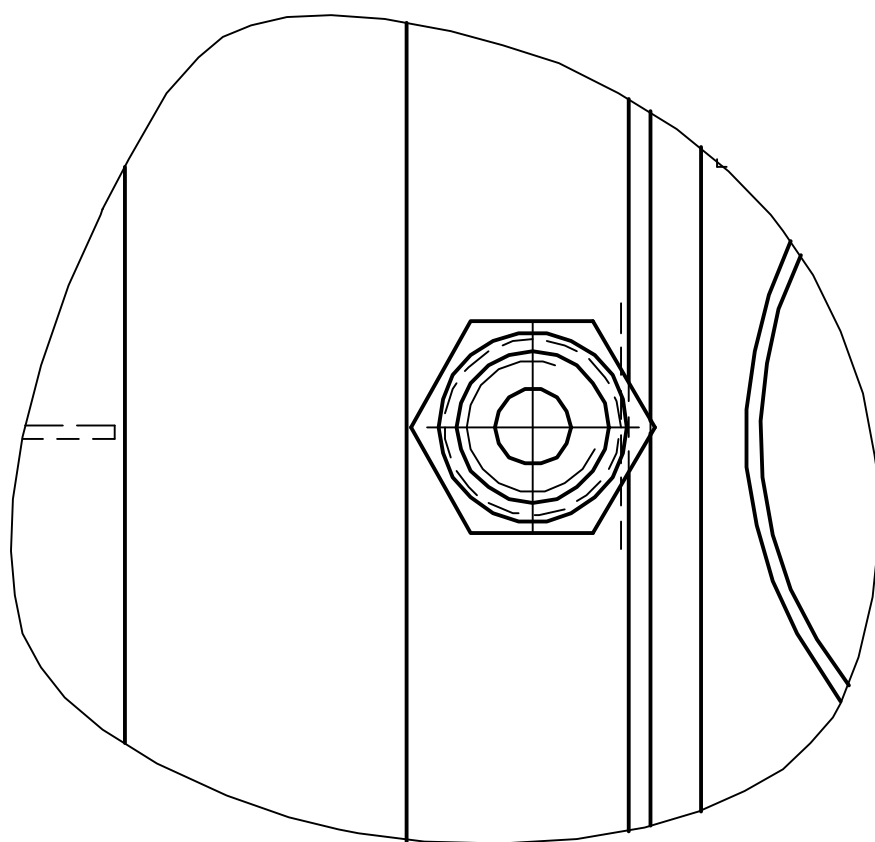
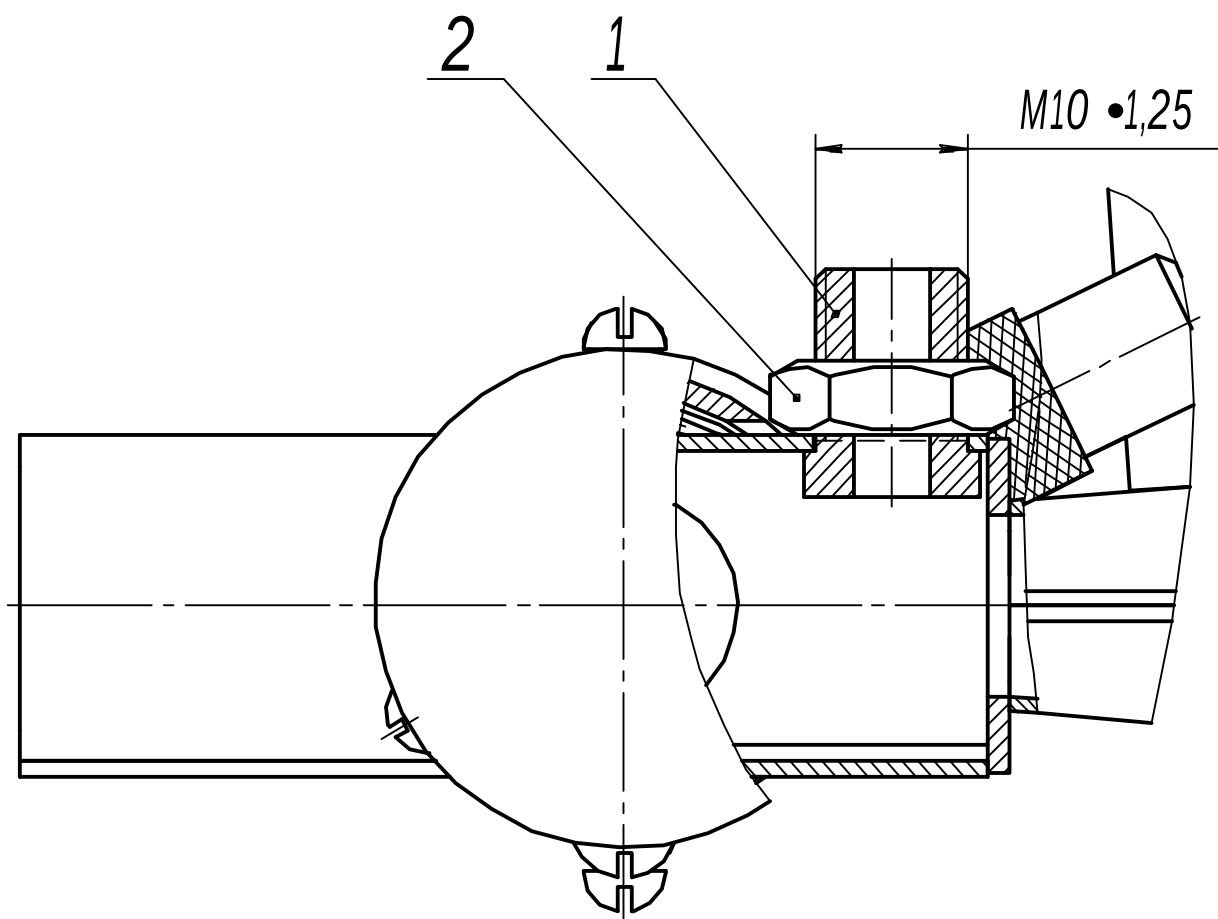
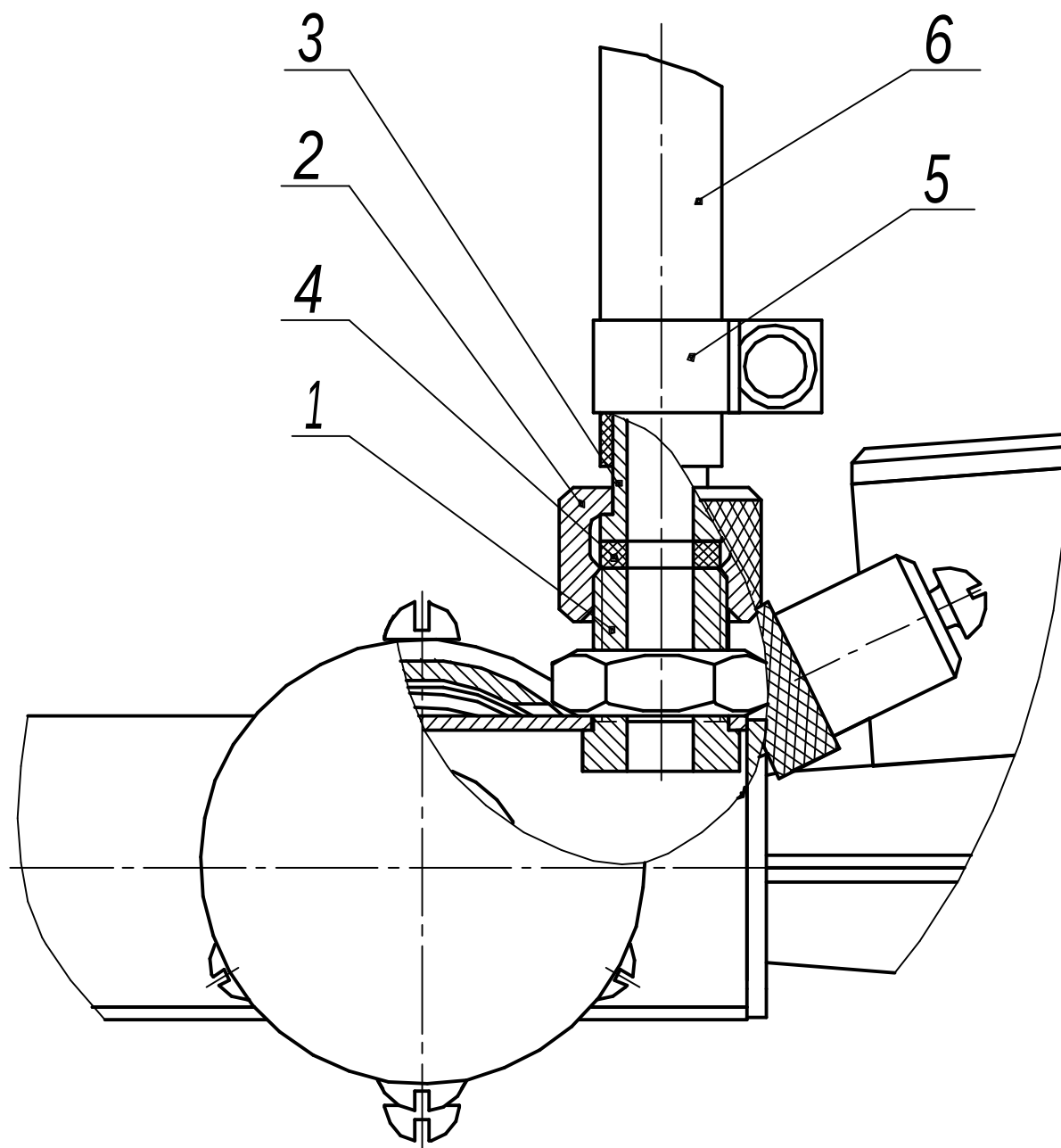


Рисунок 1 – Отверстие для установки штуцера отбора давления



1 – Штуцер ИДП-2.00.01; 2 – Гайка М10х1,25 ГОСТ 2526-70

Рисунок 2 – Установка штуцера отбора давления



1 – Штуцер ИДП-2.16.01; 2 – Гайка ИДП-2.16.02; 3 – Штуцер ИДП-2.16.03; 4 – Кольцо уплотнительное ИДП-2.16.04; 5 – Хомут АВА 8-14 С7/У1; 6 – Трубка ПМ1/42 6x1 ТУ6-05-153-85

Рисунок 3 – Подключение мановакуумметра двухтрубного

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ

Перв. примен.		ИДП-2.16.01					6,3			
Справ. №										
Подп. и дата		1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$. 2. Острые кромки притупить. 3. Ц9.хр.								
Инв. № подл.		ИДП-2.16.01					Лит. Масса Масштаб			
Взам. инв. №		Штуцер					А		0,0113	2,5:1
Подп. и дата							Лист		Листов	
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст3 ГОСТ 380-94			
		Разраб.	Попов А.С.			10.02.06	000 НПФ Спецприлад			
		Пров.	Тришкин Д.В.			13.02.06				
		Т.контр.								
		Н.контр.	Бодров Ю.К.			14.02.06				
		Утв.								

5,0

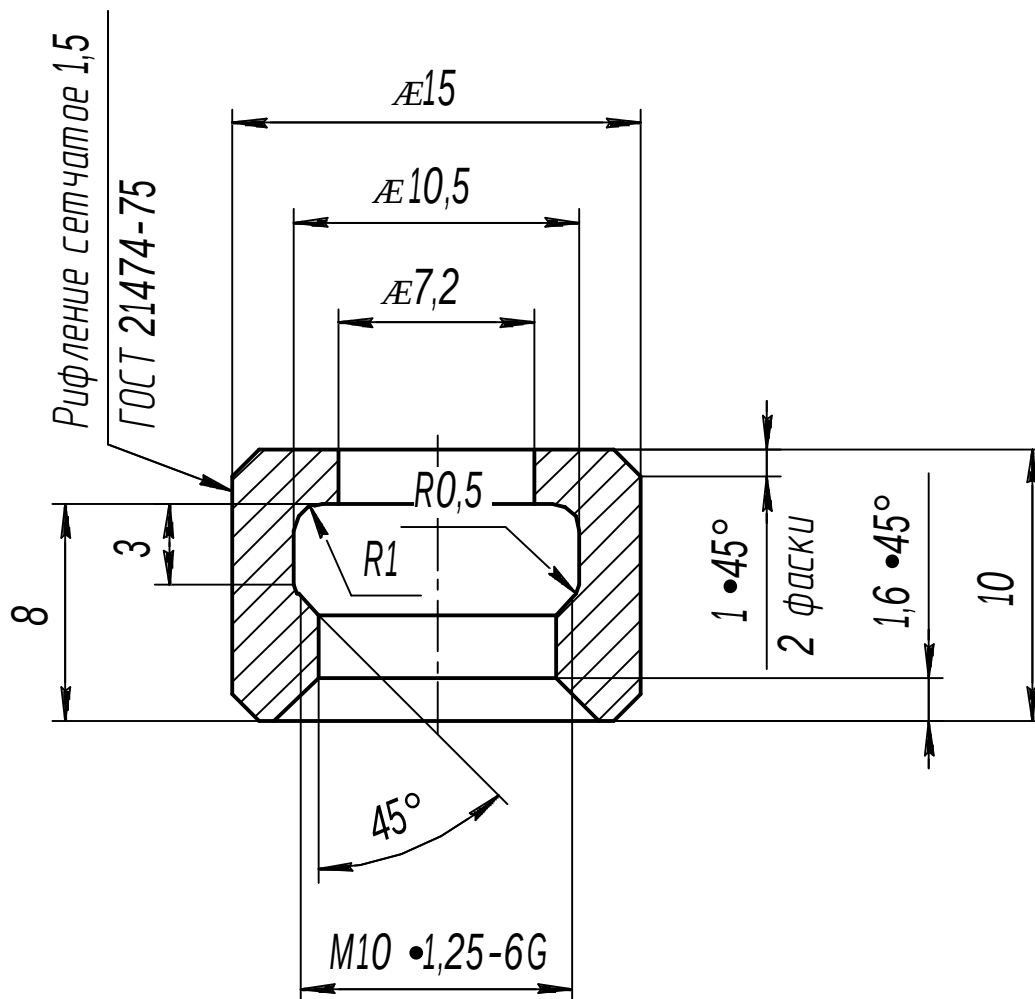
Справка. №

ИНВ. № дцбл.

ВЗАМ. УНВ. №

Подн и дата

ИНВ. № подл.

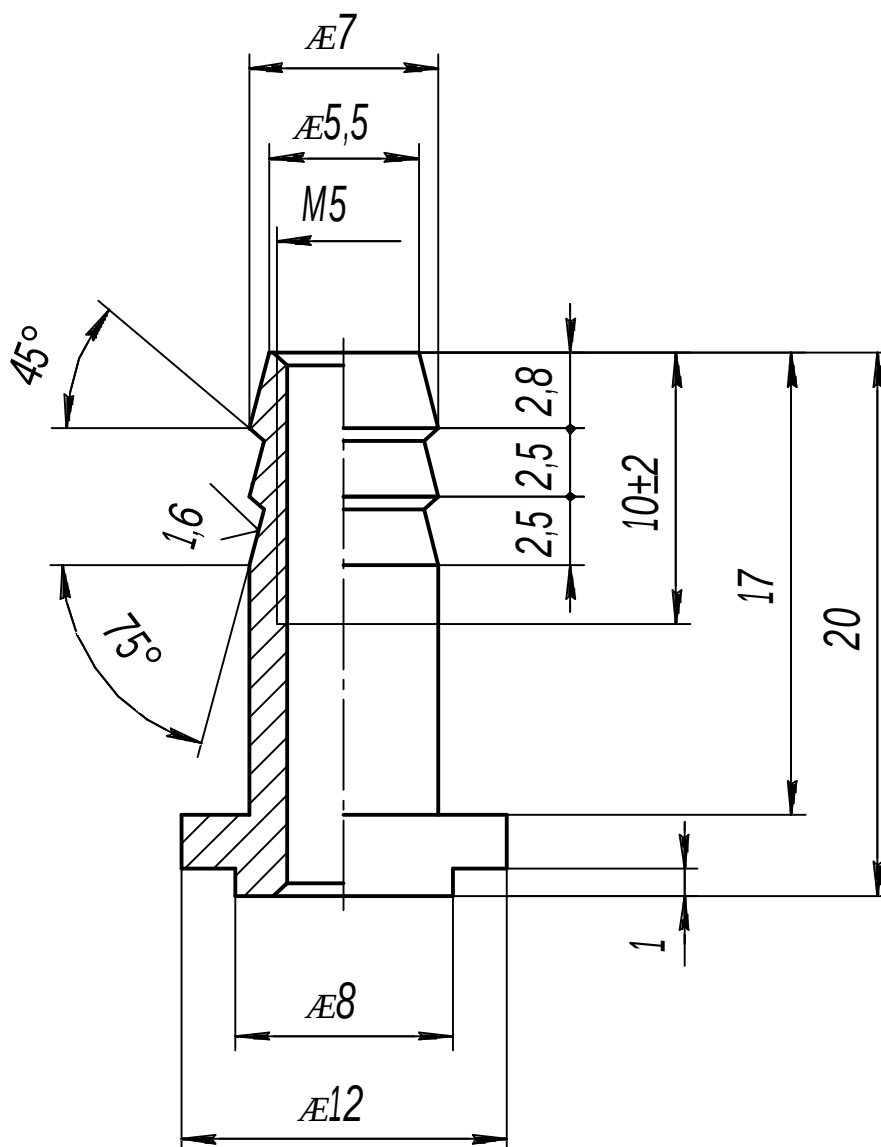


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.
3. Ц9.хр.

					ИДП-2.16.02				
					Гайка	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата		A		0,01	4:1
Разраб.		Попов А.С.		10.02.06					
Пров.		Тришкин Д.В.		13.02.06					
Т.контр.						Лист	Листов		
Н.контр.		Бодров Ю.К.		14.02.06	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	000 НПФ Спецприлад			
Учтв									

Копировал

Формат А4

$\sqrt{3,2}$ 

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.
3. Ц12. хр.

					ИДП-2.16.03				
					Штуцер	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A		0.0028	4:1
Разраб.		Попов А.С.		10.02.06					
Пров.		Тришкин Д.В.		13.02.06					
Т.контр.						Лист	Листов		
Н.контр.		Бодров Ю.К.		14.02.06	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	000 НПФ Спецприлад			
Чтл									

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	ИДП-2.16.04			
Справ. №				
Подп. и дата				
Инв. № докл.				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.				
ИДП-2.16.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попов А.С.		10.02.06
Пров.		Тришкин Д.В.		12.02.06
Т.контр.				
Н.контр.		Бодров Ю.К.		14.02.06
Утв.				
Кольцо уплотнительное Лит. А Лист 1 Масса 0.001 Листов 1 Масштаб 4:1				
Пластина Φ - 2 ГОСТ 7338-90 000 НПФ Спецприлад				

