

Рулетка измерительная металлическая

Р 30 УЗК

ДСТУ 4179 - 2003 (ГОСТ 7502-98 MOD)

Сертификат утверждения типа средств измерительной техники

№ UA- M1/1-653-2008 выдан 28 октября 2008 г.

Руководство по эксплуатации



Рулетка Р2УЗК, Р5УЗК, Р10УЗК, Р20УЗК, Р30УЗК, Р50УЗК применяется для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки.

Рулетка предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от минус 40 до 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 98 % при температуре 20 °С.

1. Описание и работа

1.1 Рулетка изготовлена в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD)

1.2 Технические характеристики рулетки приведены в таблице 1

Таблица 1

Названия параметров	Единицы измерения	Тип рулетки					
		Р2УЗК	Р5УЗК	Р10УЗК	Р20УЗК	Р30УЗК	Р50УЗК
Диапазон измерений	м	От 0 до 2	От 0 до 5	От 0 до 10	От 0 до 20	От 0 до 30	От 0 до 50
Класс точности	-	3	3	3	3	3	3
Цена деления шкалы	мм	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

1.2.1 Началом шкалы рулетки является нулевое деление, которое отдалено от торца не менее чем на 100 мм.

1.2.2 Границы допустимой абсолютной погрешности общей длины шкалы и отдельных ее интервалов при температурах $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, мм:

миллиметровые интервалы $\pm 0,2$

сантиметровые интервалы $\pm 0,3$

отрезок шкалы 1 м и более $\pm [0,40 + 0,20 (L-1)]$

L- число полных и не полных метров в отрезке.

2. Использование по назначению

2.1 Требования безопасности и охраны окружающей среды.

2.1.1 Рулетка не является источником повышенной опасности для здоровья человека и не содержит факторов загрязнения окружающей среды.

При эксплуатации рулетки следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными нормативными документами.

2.2 Подготовка рулетки к работе

2.2.1 Перед эксплуатацией необходимо провести расконсервацию рулетки:

- насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью.

2.3 Порядок работы рулеток

2.3.1 При эксплуатации рулеток при температурах, отличных от 20 °С, необходимо вводить поправку Δt , на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле $\Delta t = \alpha \times L_u \times (t - 20)$, где α - коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $\alpha = 1,2 \times 10^{-5}$, для нержавеющей стали - $\alpha = 2,0 \times 10^{-5}$); L_u - длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t ; t - температура воздуха при измерении, °С

3. Методы и средства калибровки

3.1 Рулетка при выпуске из производства, после ремонта и при эксплуатации подлежат калибровке.

3.2 Калибровку рулетки проводить согласно с МИ 1780 «ГСИ.Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

3.3 Межкалибровочный интервал рулетки, которая находится в эксплуатации - 1 год.

4. Техническое обслуживание

4.1 После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

5. Хранение и транспортирование

5.1 Рулетку следует хранить на стеллажах в отапливаемых хранилищах по условиям хранения 1 согласно таблицы 13 ГОСТ 15150.

5.2 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.3 Рулетку перевозят в закрытых транспортных средствах.

5.4 В самолетах рулетку транспортируют в отапливаемых отсеках.

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят:

- рулетка - 1 шт.;
- руководство по эксплуатации - 1 экземпляр на поставляемую партию.

7. Свидетельство о приемке и результаты государственной поверки

7.1 Рулетка изготовлена _____ и принята в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) и признана годной к эксплуатации.

Положительные результаты государственной поверки в соответствии с МИ1780, подтверждается оттиском Государственного поверительного клейма, которое наносится на свободное поле ленты перед началом шкалы.

ОТК _____

(подпись)

(Ф.И.О.)

Дата выпуска _____

(год, месяц, число)

МП

8. Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие рулетки требованиям ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) при выполнении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть или со дня получения рулетки потребителем.

Сертификаты утверждения типа средств измерительной техники

Тип релетки	№ сертификата	Дата выдачи
P2Y3K, P5Y3K,P10Y3K	№ UA-MI/1-657- 2008	25 октября 2008 г.
P20Y3K	№ UA- MI/1-658- 2008	25 октября 2008 г.
P30Y3K	№ UA- MI/1-656- 2008	28 октября 2008 г.
P50Y3K	№ UA- MI/1-654- 2008	28 октября 2008 г.