



®

ПНВП «МІКРОТЕХ»**УКРАЇНСЬКИЙ ВИРОБНИК**ДОБІРНОГО ПРОМИСЛОВОГО ІНСТРУМЕНТУ, УСТАТКУВАННЯ
ПІДТВЕРДЖЕНОЇ ЧАСОМ ЄВРОПЕЙСЬКОЇ ЯКОСТІ ТА РЕПУТАЦІЇ

з 1995р.

Зареєстрований торгівельний знак МІКРОТЕХ®
Зарегистрированный торговый знак МИКРОТЕХ®
Registered trade mark MICROTECH®

Офіс: 61050, м. Харків, вул. Руставелі, 39

Тел.: (057) 761-45-60 Факс: (057) 739-03-50/(057) 739-03-46

E-mail: tool@microtech-ua.com <http://www.microtech-ua.com>**Свідоцтво**про метрологічну атестацію засобу вимірювальної техніки, на який не поширюється
державний метрологічний нагляд№ 14-0797від «15» травня 2014 р.Мікрометр для гарячого прокату МГП-45-0,05, клас точності 2; зав. № 1405003

(назва засобу вимірювальної техніки, позначення, порядковий номер, дата виготовлення)

Виробник ПНВП «МІКРОТЕХ», м. Харків

(назва підприємства)

Належить ПНВП «МІКРОТЕХ», м. Харків

(назва підприємства, організації)

Призначення (галузь застосування) для вимірювання товщини листів гарячого прокату

(стисла характеристика об'єкту, для якого призначено засіб вимірювальної техніки)

Умови проведення t = 22 °C; B = 52 %

(температура, вологість тощо)

Результати метрологічної атестації

Назва метрологічної характеристики	Одержане значення метрологічної характеристики	Назва, тип, основні метрологічні характеристики робочих еталонів, застосованих під час атестації
Абсолютна похибка, мм, не перевищує	$\pm 0,40$	Плоскопаралельні кінцеві міри довжини класу 2 згідно з ДСТУ ГОСТ 9038:2009

За результатами метрологічної атестації (протокол № 0797 від 15.05.2014 р.)Мікрометр для гарячого прокату МГП-45-0,05, клас точності 2; зав. № 1405003

(назва, позначення атестованого ЗВТ)

визнано таким що відповідає МТ 10.07.001ТЗ «Мікрометри для гарячого проката(МІКРОТЕХ)». Техніческое задание

(назва технічної документації, що містить вимоги до метрологічних характеристик)

та придатним до застосування.

Повірку проводити відповідно до МП-01.77:2010 «Мікрометри для гарячого проката».проката (МІКРОТЕХ)». Методика поверки (калібровки)

(назва та позначення документа, що містить методику повірки атестованого ЗВТ)

Міжповірочний інтервал – 12 місяців.

Директор ПНВП «МІКРОТЕХ»

Б.П. Крамаренко

Начальник калібрувальної лабораторії
ПНВП «МІКРОТЕХ»

Т.П. Гуз

Примітка 1. Форма свідоцтва про метрологічну атестацію відповідає вимогам ДСТУ 3215-95.

Примітка 2. Свідоцтво зберігають протягом усього періоду експлуатації ЗВТ (згідно з ДСТУ 3215-95).