ООО "АМТОРГ" +7(4722)40-00-02 amtorg.com.ru

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ.

7.1 Горелка для дуговой сварки модели А1231-5-Г2 соответствует технической документации и признана годной к эксплуатации.

7.2 Горелка для дуговой сварки модели А1231-5-Г2 подвергнута на Ильницком заводе МСО консервации и упаковке согласно требованиям предусмотренным ГОСТ 9.014-78. и ТУ2-061-0013-80

Дата выпуска _____

Мастер ОТК _____

Дата консервации
и упаковки _____

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии устанавливается 9 месяцев при односменной работе. Завод- изготовитель безвозмездно заменит или отремонтирует горелку вышедшую из строя в течении гарантийного срока, при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.
Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся детали.

ПЕРЕЧЕНЬ БЫСТРОИЗНАШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ.

1. А1231.01.01.003 СОПЛО.
2. А1231 01.01.004 ТРУБКА.
3. А1231 01.01.005 ВТУЛКА.
4. А1231 01.01.006 НАКОНЕЧНИК.
5. А1231 01.01.015.СВЕЧА.
6. А1231 01.01.600 КАНАЛ.

ПАО ИЛЬНИЦКИЙ ЗАВОД
МЕХАНИЧЕСКОГО СВАРОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ГОРЕЛКА ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

модели

А1231-5-Г2

ПАСПОРТ

90130 Украина
г. Ильница, ул. Советская 3, Иршавский р-н, Закарпатская обл.
тел/факс (03144) 2-17-36, 2-11-36
E-mail: mso4@rambler.ru

amtorg.com.ru

ООО "АМТОРГ" +7(4722)40-00-02 amtorg.com.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Горелка предназначена для дуговой сварки в среде углекислого газа во всех пространственных положениях, стальной сплошной электродной проволокой .

Климатическое исполнение У, категория размещения 3 по ГОСТ 15150- 69.

Горелка предназначена для работы в комплекте с полуавтоматом типа А1197, а также с другими полуавтоматами имеющими подсоединительный размер ∅15 Н12.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Диаметр стальной электродной проволоки, мм…..……..……..……1,6.. 2,0
Номинальный сварочный ток при ПВ 60% , А ……... 500
Длина горелки, м……3,0 + 0,02
Интервал рабочих температур, °С……..от –10 до + 40
Масса горелки, кг не более……. 5,42

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе …… ……1 шт.
Паспорт ……...1 шт.

4.УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка разработана на базе кабеля КОГ и направляющего канала КНСР служащего для подачи электродной проволоки. Защитный газ подаётся отдельной резиновой трубкой.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по технике безопасности должны соответствовать ГОСТ 18130-79 Е.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При эксплуатации горелки:

- ежедневно, перед началом роботы, проверяйте состояние контактного наконечника. При недопустимом износе (нарушается контакт) наконечник замените;
- ежедневно, перед началом роботы и в процессе работы, очищайте сопло от брызг металла, в противном случае сопло оказавшись под потенциалом электрода, при соприкосновении с изделием может выйти из строя;
- перед заправкой проволоки в направляющий канал закруглить ее конец напильником.
- в случае подачи электродной проволоки рывками, очистите канал.
- при сильном подгорании передней части горелки, проведите замену пришедших в негодность деталей.

С целью увеличения срока службы деталей передней части горелки применяйте различные средства, препятствующие прилипанию к ним брызг расплавленного металла.

amtorg.com.ru