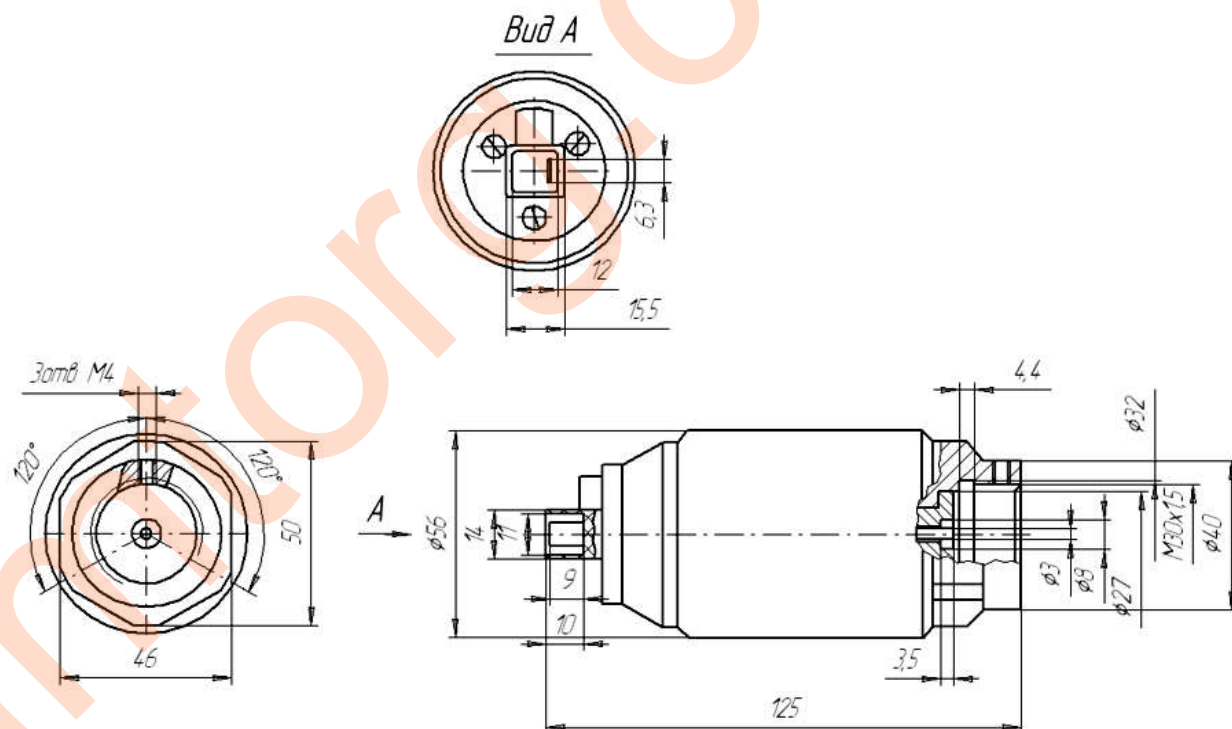


Конструкция электромагнита:

- Электромагнит рассчитан для включения в сеть постоянного тока на напряжение до 36 В.
- Электромагнит предназначен для работы в однопроводной системе.
- Электромагнит изготавливается с «мокрым якорем», т.е. полость герметичной гильзы соединена с полостью гидрораспределителя.
- Электромагнит изготавливается в толкающем исполнении.
- Допускаемое давление рабочей жидкости в полости электромагнита – 2,5 МПа.
- Катушка надёжно изолирована и защищена металлическим корпусом. Металлические части, контактирующие с окружающей средой, защищены от коррозии.
- Степень защиты - IP55.
- Масса электромагнита – 1,4 кг.

Основные технические параметры

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальный ход якоря, мм	4,0
Полный ход якоря, мм	4,5 ^{+0,3}
Тяговое усилие при номинальном ходе якоря, не менее, Н	40
Потребляемая мощность, не более, Вт	32
Допустимое отклонение питающего напряжения от номинала, не более	+25% ... -10%
Режим работы, ПВ, %	100

Габаритные и присоединительные размеры электромагнита ПЭ55

Структура условного обозначения электромагнита ПЭ55

	ПЭ	55	-	X	X	X	-	XX
Буквенное обозначение привода ПЭ.								
Габарит для гидроаппаратуры спецтехники - 55.								
Разделительный знак								
Род тока питающей сети: 2 - постоянный.								
Номинальное напряжение питающей сети: 2 - 24 В.								
Режим работы (относительная продолжительность включения в %): 1 - ПВ = 100%.								
Разделительный знак								
Обозначение климатического исполнения по ГОСТ 15150: - У3; - Т3; - У2; - Т2.								