



з 1995 р.

МИКРОТЕХ®Приватне науково-виробниче підприємство
Україна, м.ХарківАдрес офиса: ул. Ольминского, 16, к.5 Юр. адрес: ул. Селянская, 34а, к.34
Тел.: 700-16-79/ 700-16-80/ 761-45-60

МИКРОМЕТР ГЛАДКИЙ
С ШИРОКИМ ОСНОВАНИЕМ
С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,01мм
ТИП МКШ-50
КЛАСС ТОЧНОСТИ 2

Зав. № _____**ПАСПОРТ****МКШ.025.050.010.000 ПС****ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР УКРАИНЫ У 1988-06**

2007

ЧНПП «Микротех» (торговая марка МИКРОТЕХ®) производит сборку, регулировку, калибровку микрометров гладких с широким основанием типа МКШ (в соответствии с «Аттестатом аккредитации» К.63.008-05 от 26.10.05г. Госпотребстандарта Украины) и реализует инструмент под своим зарегистрированным логотипом (Свидетельство на знак 30321 от 17.03.03 г).

Микрометры МИКРОТЕХ® внесены в Государственный реестр Украины как средство измерительной техники под номером У 1988-06.

Система качества МИКРОТЕХ® соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001:2000 (сертификат № 169891, бюро Веритас).

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Микрометр гладкий с широким основанием типа МКШ предназначен для измерения наружных размеров.

1.2 Применяется в машиностроении и других отраслях промышленности.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Пример обозначения микрометра гладкого с широким основанием с диапазоном измерения от 0 до 25 мм 1 класса точности при заказе:

Микрометр МКШ-25-1 МИКРОТЕХ® ТУУ.33.2-30291682-002-2004.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики микрометра МКШ приведены в таблице 1.

2.2 Измерительное усилие, Н 5-10

2.3 Внешний вид микрометра МКШ представлен в Приложении А.

Таблица 1

Тип микрометра	Диапазон измерения, мм	Цена деления, мм	Размеры пятки, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	
				1 кл.	2 кл.
МКШ-25	0-25	0,01	50x14	$\pm 0,004$	$\pm 0,008$
МКШ-50	25-50	0,01	60x14	$\pm 0,004$	$\pm 0,008$

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Перед началом измерения выдержать на рабочем месте не менее 3-х часов.

3.2 Микрометр допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25°C.

3.3 Наличие примесей агрессивных газов в воздухе не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Микрометр МКШ 1

4.2 Установочная мера (для микрометра с верхним пределом 50 мм) 1

4.3 Футляр 1

4.4 Ключ 1

4.5 Паспорт 1

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.

5.2 Проверить комплектность согласно разделу 4.

5.3 Удалить смазку с измерительных поверхностей микрометра тканью, смоченной в бензине, и протереть их чистой сухой тканью.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Проверить установку микрометра на нуль. Для этого:

- для МКШ-25 ввести в соприкосновение между собой измерительные поверхности и произвести замер, приложив измерительное усилие с помощью трещотки;

- для МКШ-50 – ввести в измерительный зазор установочную меру и произвести замер, приложив измерительное усилие с помощью трещотки.

Если нулевой штрих барабана не совпадает с продольным штрихом стебля, необходимо закрепить микрометрический винт стопором, вставить ключ в отверстие в стебле и, поворачивая стебель ключом, установить барабан на нуль. При этом начальный штрих должен быть виден целиком, но расстояние от торца конической части барабана до ближайшего края штриха не должно превышать 0,15мм. Затем освободить микрометрический винт и проверить нулевую установку.

6.2 Измерение размера детали произвести путем введения детали в измерительный зазор микрометра и, вращая барабан с помощью трещотки, обеспечить соприкосновение детали с измерительными поверхностями микрометра; выполнить отсчет показаний размера детали.

6.3 Запрещается производить вращение микрометрического винта в направлении сближения измерительных поверхностей при помощи барабана.

6.4 Запрещается разбирать и регулировать микрометр лицам, не имеющим отношения к ремонту.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

7.1 По окончании работы протереть измерительные поверхности микрометра слегка смоченной в бензине тканью и смазать противокоррозионной смазкой.

7.2 Запрещается хранить микрометр с сомкнутыми измерительными поверхностями и в застопоренном состоянии.

7.3 Хранить микрометр в футляре, в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +25°C. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

7.4 Транспортирование микрометра должно производиться по ГОСТ 13762-86.

8 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

8.1 Поверка микрометра должна производиться согласно ТУУ.33.2-30291682-002-2006 и МИ 782-85.

8.2 Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от эксплуатации, но не реже одного раза в год.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПОВЕРКЕ

9.1 МИКРОТЕХ® произвел сборку, регулировку и калибровку микрометра гладкого с широким основанием МКШ- 50 класса точности I зав. № _____

Дата калибровки « 25 » ноября 2007 г.

9.2 Микрометр гладкий с широким основанием МКШ- 50 класса точности I зав. № _____ соответствует техническим требованиям ТУУ.33.2-30291682-002-2004 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « 30 » ноября 2007 г.

Главный метролог ЧНПП «Микротех» [подпись] /А.И.Млечин/

10 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

10.1 МИКРОТЕХ® произвел консервацию микрометра гладкого с широким основанием МКШ- 50 класса точности I

зав. № _____ согласно ГОСТ 9.014-78.

Вариант защиты ВЗ-4.

Срок консервации – 12 месяцев.

Условия хранения 1(л) по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации « 30 » мая 2007 г.

10.2 МИКРОТЕХ® произвел упаковку микрометра гладкого с широким основанием МКШ- 50 класса точности 1

зав. № _____ согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Вариант упаковки – комбинация ВУ-4 и ВУ-7.

Дата упаковки « 30 » мая 2007 г.

Начальник ОТК ЧНПП «Микротех» _____

11 ГАРАНТИИ МИКРОТЕХ®

11.1 МИКРОТЕХ® гарантирует соответствие микрометра гладкого

с широким основанием МКШ- 50 класса точности 1

зав. № _____ техническим требованиям

ТУУ.33.2-30291682-002-2004 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки.

11.2 МИКРОТЕХ® выполняет послегарантийный ремонт, регулировку и калибровку с выдачей «Свидетельства о калибровке средства измерительной техники».

Директор

ЧНПП "Микротех", к.т.н.

_____/Б.П.Крамаренко/



Приложение А
(справочное)



Рисунок А. 1 – Микрометр гладкий с широким основанием МКШ



ДЕРЖАВНИЙ КОМІТЕТ УКРАЇНИ З ПИТАНЬ
ТЕХНІЧНОГО РЕГУЛЮВАННЯ ТА СПОЖИВЧОЇ ПОЛІТИКИ

Серія В

№ 002966



СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
засобів вимірювальної техніки затвердженому типу

№ UA-MI/2-1938-2006

Виданий 26 травня 2006 р.
Чинний до 17 квітня 2009 р.

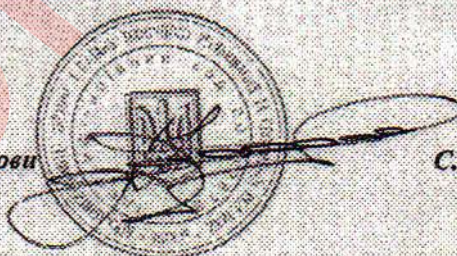
Цей сертифікат засвідчує, що ідентифіковані належним чином мікрометри "МИКРОТЕХ", код УКТ ЗЕД 9017 30 10 00, які виробляє ПНВП "МИКРОТЕХ", м. Харків, вул. Ольмінського, 16, відповідають затвердженому типу, який зареєстровано в Державному реєстрі засобів вимірювальної техніки за номером У1988-06, а також вимогам ГОСТ 6507-90, ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

Сертифікат виданий виробнику на підставі позитивних результатів державних контрольних випробувань, проведених ДП "Харківстандартметрологія" (акт від 17 квітня 2006 р.), за рішенням Науково-технічної комісії з метрології Державного комітету України з питань технічного регулювання та споживчої політики (протокол № 2 від 19 квітня 2006 р.).

Виробник зобов'язаний забезпечити відповідність мікрометрів "МИКРОТЕХ" затвердженому типу та вимогам нормативних документів, зазначених у цьому сертифікаті.

Сертифікат є чинним з урахуванням терміну гарантії виробника на конкретний зразок засобу вимірювальної техніки.

Заступник Голови



С.Т. Черепков