

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Генератор пены средней кратности ГПС-200 предназначен для получения из водного раствора пенообразователя воздушно-механической пены средней кратности.

Генератор изготовлен в климатическом исполнении У, ХЛ, Т для категории размещения 1 ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Значения (номинальные)
Производительность по пене, л/с	200
Расход 4-6% раствора пенообразователя типа ПО-6К ТУ38 10740-82, л/с	1,6-2,0
Давление перед распылителем, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,6 (4-6)
Кратность пены	100±30
Дальность подачи пены, м, не менее	10
Высота подачи пены, м, не менее	3
Габаритные размеры, мм, не более: высота, Н длина, L	220 435
Масса, кг	2,43□±0,1
Условный проход соединительной головки Ду, мм	50

Примечание:

1. Производительность определена при максимальных значениях расхода пенообразователя и кратности пены 100.
2. Кратность пены, дальность и высота подачи пены указаны при давлении перед распылителем 0,6 МПа (6 кгс/см²)

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В комплект поставки входят: генератор ГПС-200 – 1 шт.; паспорт ГПС-200.ПС - 1 шт.

Транспортирование генераторов производится транспортом любого вида в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Генератор ГПС-200 представляет собой водоструйный эжекторный аппарат переносного типа и состоит из следующих основных частей: кассеты сеток –1, ремня - 2, корпуса – 3. К корпусу при помощи четырех винтов крепится корпус распылителя – 4 и соединительная головка – 5.

В корпусе пенный поток после кассеты формируется в пенную струю и увеличивает дальность подачи пены.

Кассета представляет собой кольцо, обтянутое по торцевым плоскостям металлической сеткой с размером ячейки 0,8 - 1,25 мм.

Насадок предназначен для формирования пенного потока после кассеты в компактную струю и увеличения дальности полета пены.

4.2. Конструкция генератора проста по устройству и дает возможность производить профилактический осмотр и устранение дефектов.

4.3. Принцип работы генератора заключается в следующем: поток рабочей жидкости (раствор пенообразователя) под давлением подается в распылитель. За счет эжекции при входе распыленной струи в коллектор происходит подсос воздуха и перемещение его с раствором. При прохождении смеси через сетку образуется пена.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При эксплуатации генератора должны соблюдаться общие правила техники безопасности при работе с аппаратами, работающими под давлением.

5.2. Запрещается устранять неплотности в местах соединения генератора с источником подачи рабочей жидкости во время работы.

5.3. Не рекомендуется оставлять генератор без присмотра во время работы.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Произвести осмотр внутренней поверхности корпуса генератора на наличие посторонних предметов.

6.2. Проверить целостность сеток кассеты, а также их крепление.

6.3. Подсоединить генератор к источнику подачи рабочей жидкости (рукавной линии). Длина рукавной линии должна обеспечивать напор перед генератором.

6.4. При появлении из генератора пены направить пенную струю в очаг горения.

Запрещается, во избежание разрушения сеток, вводить генератор в зону высоких температур до появления пенных или водяных струй из корпуса.

6.5. Подачу раствора не прекращать до полного тушения очага пожара.

В случае прекращения подачи рабочей жидкости во время пожара, генератор вывести из зоны высоких температур.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При проверке технического состояния осматривается внешний вид генератора и состояние сеток кассеты.

7.2. Поверхности генератора, подвергнутые коррозии и отслаиванию покрытия, зачистить до металлического блеска и нанести соответствующее покрытие.

7.3. После работы в условиях пожара произвести осмотр генератора. В случае серьезных дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность генератора, аппарат подлежит ремонту.

**ГЕНЕРАТОР ПЕНЫ СРЕДНЕЙ КРАТНОСТИ
ГПС-200
ДСТУ 2113-92 (ГОСТ 12962-93)**

ПАСПОРТ
ГПС-200.ПС

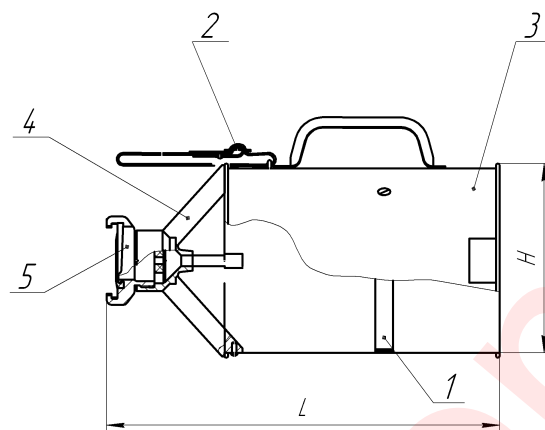
7.4. Выходное отверстие корпуса распылителя 4 подвергнуто консервации по варианту защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78 консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76.

7.5. Условия хранения генератора – по группе С, условия транспор-тирования – по группам Ж1, Ж2, ОЖ1, ОЖ2 по ГОСТ 15150-69.

8. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование отказа, внешние его проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения	Группа сложности работ по устранению отказа
1. Пена получается жидкой структурой.	Недостаточная дозировка пенообразователя (недостаточная концентрация раствора)	Произвести регулировку дозирующего устройства, повысить концентрацию раствора	1
2. Пена поступает в виде хлопьев	Повышенное давление раствора перед распылителем	Снизить давление до рабочего	1
3. Пена выбивается из коллектора	Засорены сетки кассеты. Недостаточное давление рабочей жидкости. Перекос оси корпуса распылителя относительно корпуса генератора.	Произвести промывку сеток кассеты, поднять давление до рабочего.	1
4. Пена из генератора выходит неполным сечением	Разрыв сеток или нарушение соосности корпуса распылителя с осью коллектора	Заменить кассету или произвести центровку	1

Генератор пены средней кратности ГПС-200



1 – кассета сеток, 2 – ремень, 3 – корпус,
4 -корпус распылителя, 5 – соединительная головка
Рис.1

9. УПАКОВКА, СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Генератор пены средней кратности ГПС-200 заводской номер _____ соответствует ДСТУ 2113-92 (ГОСТ 12962-93) и признан годным для эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковке согласно требованиям паспорта.

Дата консервации _____
Срок консервации 1 год

Представитель ОТК

м.п. _____
(личная подпись)

(год, число, месяц)

(расшифровка подписи)

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует соответствие генератора ГПС-200 требованиям ДСТУ 2113-92(ГОСТ 12962-93) при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода генератора в эксплуатацию.

Дополнение к паспорту на генераторы пены средней кратности ГПС-200

Цветные металлы, используемые в изделии			
Наименование изделия	Марка цветного металла или сплава	Количество цветного литья или сплава в изделии, кг	Примечание
Генератор пены средней кратности ГПС-200	Алюминий АК7 ГОСТ 1583-93	0.63	

Примечание: в паспорт заносятся металлы, которые можно извлечь при разборке списанного изделия.