

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Головки соединительные для пожарного оборудования (далее головки) предназначены для соединения напорных, всасывающих и напорно-всасывающих рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

1.2. Головки изготовлены из алюминиевого сплава АК7 (АК7) по ДСТУ 2839 (ГОСТ 1583) в климатическом исполнении У, ХЛ, Т для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

1.3. В зависимости от назначения устанавливаются следующие типы соединительных головок (см. рис.).

ГРН - головка рукавная напорная рис. 1

ГЦН - головка цапковая напорная рис. 2

ГМН - головка муфтовая напорная рис. 3

ГПН - головка переходная напорная рис. 4

ГЗН - головка - заглушка напорная рис. 5

ГРВ - головка рукавная всасывающая рис. 6

ГМВ - головка муфтовая всасывающая рис. 7

ГЗВ - головка-заглушка всасывающая рис. 8

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер	Значение по ТУ				
	Диаметр D, мм	Диаметр B, мм	Длина L, мм	Рабочее давление, МПа	Масса, кг
ГРН-50	50,5 ^{+0,3} _{-0,5}	100	92	1,6	0,27±0,01
ГРН-70	66 ^{+0,3} _{-0,5}	128	108	1,6	0,44±0,02
ГРН-80	77 ^{+0,3} _{-0,5}	142	120	1,6	0,58±0,02
ГРН-150	150 ^{+0,5} _{-0,7}	242	175	1,2	2,24±0,1
ГЦН-50	G2-B	100	55	1,6	0,21±0,01
ГЦН-70	G2 ½-B	128	61	1,6	0,3±0,015
ГЦН-80	G3-B	142	68	1,6	0,5±0,025
ГМН-50	G2-B	100	44	1,6	0,16±0,008
ГМН-70	G2 ½-B	128	56	1,6	0,27±0,01
ГМН-80	G3-B	142	60	1,6	0,35±0,02
ГПН-70x50	55	128	101	1,6	0,65±0,03
ГПН-80x50	67	142	108	1,6	0,79±0,04
ГПН-80x70	67	142	120	1,6	0,94±0,04
ГЗН-50	-	100	75	1,6	0,20±0,01
ГЗН-70	-	128	80	1,6	0,43±0,02
ГЗН-80	-	142	90	1,6	0,59±0,03
ГРВ-100	100±0,5	175	172	0,10±0,01	1,16±0,05
ГРВ-125	124±0,5	210	220	0,10±0,01	1,82±0,09
ГМВ-100	M125x6	175	76	0,10±0,01	0,61±0,03
ГМВ-125	M150x6±	210	81	1,00±0,05	0,93±0,04
ГЗВ-100	-	175	92	0,10±0,01	0,95±0,04
ГЗВ-125	-	210	100	0,10±0,01	1,5±0,075

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ТУ У 29.2-30711025-012-2001

ПАСПОРТ
ГС.ПС

2.1 Стопорные кольца имеют покрытие Ц18 хр. по ГОСТ 9.301.

2.2 Головки соответствуют следующим показателям надежности:

средний срок службы до списания - 8 лет;

средняя наработка на отказ - 720 циклов.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Каждая партия соединительных головок сопровождается паспортом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

4. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

4.1. Головки должны эксплуатироваться в соответствии с назначением и с соблюдением мер безопасности.

4.2. Соединение головок между собой в рукавных линиях и с пожарным оборудованием осуществляется вручную по спиральному выступу на величину захода клычкового зажима. При необходимости дальнейшая затяжка головок должна осуществляться при помощи пожарных ключей по ДСТУ 2798-94 (ГОСТ 14286-95).

4.3. Головки должны храниться в крытых сухих складских помещениях в условиях, дающих возможность предотвращать загрязнения, механическое повреждение.

4.4. Условия хранения головок исполнения У и ХЛ - по группе 2(С), исполнения Т - по группе 3(Ж) по ГОСТ 15150.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе с головками должны соблюдаться следующие правила техники безопасности:

- не допускается эксплуатация головок при рабочем давлении выше указанного;

- запрещается применять головки вблизи открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи, а также для тушения загоревшегося электрооборудования, находящегося под напряжением.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.3. Транспортирование головок осуществляется любым видом транспорта при условии соблюдения требований перевозки грузов, действующих на транспорте этого вида.

6.4. Условия транспортирования головок должны соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150:

- для головок исполнения У и ХЛ - 4(Ж2);

- для головок исполнения Т - 3(Ж3)

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Гарантийный срок эксплуатации головок 30 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

6.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие головок ТУ У 29.2-30711025-012-2001 при условии соблюдения потребителем требований по эксплуатации и хранению, указанных в разделе «Руководство по эксплуатации».

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Головки соединительные № партии _____
соответствуют ТУ У 29.2-30711025-012-2001
(ДСТУ 3950-2000) и признаны годными для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П. _____
(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, число, месяц)

ПРИЛОЖЕНИЕ

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Цветные металлы, используемые в изделии		
изделия	марка сплава	примечание
ГРН-50	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГРН-70	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГРН-80	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГРН-150	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЦН-50	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЦН-70	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЦН-80	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГМН-50	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГМН-70	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГМН-80	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГПН-70*50	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГПН-80*50	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГПН-80*70	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЗН-50	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЗН-70	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЗН-80	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГРВ-100	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГРВ-125	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГМВ-100	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГМВ-125	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЗВ-100	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	
ГЗВ-125	Алюминиевый сплав АК7 (АК7)ГОСТ 1583-93	

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

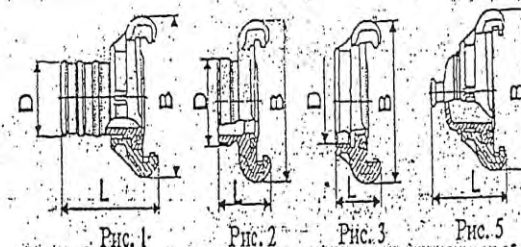


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 5



Рис. 7

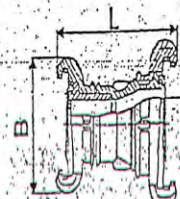
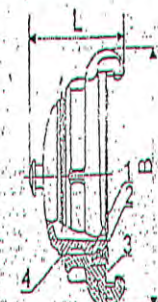
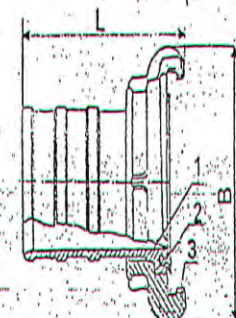


Рис. 4

1 - корпус; 2 - резиновое кольцо типа КВ по ГОСТ 6557-89



1 - шпатель; 2 - резиновое кольцо типа КВ по ГОСТ 6557-89; 3 - полугайка

1 - корпус; 2 - резиновое кольцо типа КВ по ГОСТ 6557-89; 3 - полугайка; 4 - кольцо

Рис. 6

Рис. 8