

ПРОСЕИВАТЕЛЬ ВИБРАЦИОННЫЙ

марки ПВ-250

ПАСПОРТ

ТУ 27 – 51 – 8407 – 80

1. ВСТУПЛЕНИЕ

1.1. В паспорте приведены основные параметры и характеристики изделия, гарантированные поставщиком.

1.2. Перед установкой, подключением и пуском изделия необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом.

За поломки, вызванные неправильным подключением и эксплуатацией, поставщик ответственности не несёт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Просеиватель вибрационный марки ПВ-250 (далее по тексту (изделие) предназначен для механического просеивания, распушивания, аэрации, очистки от посторонних примесей различных сыпучих материалов (муки, сахара, соли, круп ...).

2.2. Изделие предназначено для использования на предприятиях хлебопекарной промышленности, небольших кондитерских цехах, предприятиях общественного питания. Изделие изготавливается в климатическом исполнении УХЛ4 по ГОСТ 15150-80 и должен эксплуатироваться в помещении с влажностью не больше 65% при 20 град. С.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Производительность, кг/час, не менее (при ф ячейки 1,6x1,6мм)	250
2. Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более	0,25
3. Занимаемая площадь, м ² , не более	0,25
4. Рабочая площадь ситовой поверхности, м ² , не менее	0,12
5. Частота вибрации, дв.ход/мин)	1360
6. Габаритные размеры, мм	
длина	550
ширина	450
высота	510
7. Масса, кг, не более	18

3.1. Характеристики вредных факторов

- 3.1.1. Уровень звукового давления и эквивалентный уровень звука в октавных линиях частот не превышает требований ГОСТ 12. 1. 003.
- 3.1.2. Логарифмические уровни виброскорости просеивателя в октавных линиях частот на рабочем месте не превышают требований ГОСТ 12. 1. 012.
- 3.1.3. При эксплуатации просеиватель не влияет негативно на здоровье обслуживающего персонала и окружающую среду.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Просеиватель муки марки ПВ-250 (н/с исполнение)	- 1 шт.
Паспорт ПВ-250. ПС	- 1 экз.
Сетка дополнительная 0,53х0,53 мм н/с	- 1 шт.
Сетка дополнительная 0,70х0,70 мм н/с	- 1 шт.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Изделие состоит из рамы 1, внутри которой находится бункер 3 с ситом 4 и привод 2. На выходном валу электродвигателя привода установлен эксцентричный вал с подшипником. Подшипник находится между кронштейнами, которые приварены к нижней части бункера.

Для просеивания муки необходимо сначала включить просеиватель, а затем начать загружать муку в бункер. После включения электродвигателя эксцентрик, вращаясь, через подшипник и кронштейны бункера придает ситиу возвратно-поступательное движение в горизонтальной плоскости, вследствие чего и происходит процесс просеивания.

6. УКАЗАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. К работе на изделии могут быть допущены работники, ознакомленные с его строением, обученные приёмам работы на нём и с которыми проведён инструктаж на рабочем месте.
- 6.2. Рабочее место должно быть освещённым в соотношении с требованиями безопасности и промышленной санитарии пищевых производств.
- 6.3. Просеиватель должен эксплуатироваться в помещении класса "В – II а" по классификатору "Правил устройства электроустановок" (ПУЭ) для категории "Б" по классификатору "Строительных норм" (СНиП 2. 09. 02 – 83)
- 6.4. Зануление должно выполняться отдельно жилой провода. Болт заземления размещён на пульте управления.
- 6.5. Должен быть обеспечен свободный подход к изделию, загромождение проходов не допускается.
- 6.6. Ремонт и наладка изделия должны проводиться только после отключения просеивателя от источника питания с обязательным вывешиванием таблички " НЕ ВКЛЮЧАТЬ ", "РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ".
- 6.7. Перед началом работы проверять надёжность электрического блокирования бункера.
- 6.8. Должны выполняться действующие правила техники безопасности и промышленной санитарии на предприятиях хлебопекарной промышленности.
- 6.9. В процессе эксплуатации периодически проверять отсутствие мучной пыли на токопроводных частях электроустройства всередине пульта управления. При наявности пыли убрать её проверить состояние уплотняющих прокладок.

- 6.10. В случае возникновения аварийной ситуации, включить пожарно- и взрывоопасность, необходимо нажать кнопку “СТОП” и разъединить штепсельный разъёмник от сети.
- 6.11. Безопасность просеивателя гарантируется его конструкцией, которая предусматривает использование технических способов соответственно к требованиям стандартов по технике безопасности и “Правил устройства электроустановок”.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Провести внешний осмотр изделия.
2. Установить изделие в помещении. Помещение, в котором устанавливается изделие, должно быть обустроено аспирационной системой.
3. Разконсервировать и очистить от пыли и другого мусора.
4. Сито промыть в тёплой воде и просушить.
5. Проверить надежность соединений.
6. Комплектующие изделия, кабельная продукция, трубопроводы и другие вспомогательные материалы, необходимые для внешних соединений, в комплект поставки не входят. Они заявляются и обеспечиваются заказчиком на основе заказной спецификации проектной организации, которая совершает привязку изделия на промышленных площадях заказчика.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Включить просеиватель в сеть.
2. Нажать кнопку “ПУСК”.
3. Загрузить муку в приёмный бункер.
4. Просеиватель начинает работать, очищенная мука через отводной патрубок и собирается в специальную ёмкость. После окончания работы просеиватель выключить из электросети.

ПРИЛОЖЕНИЕ

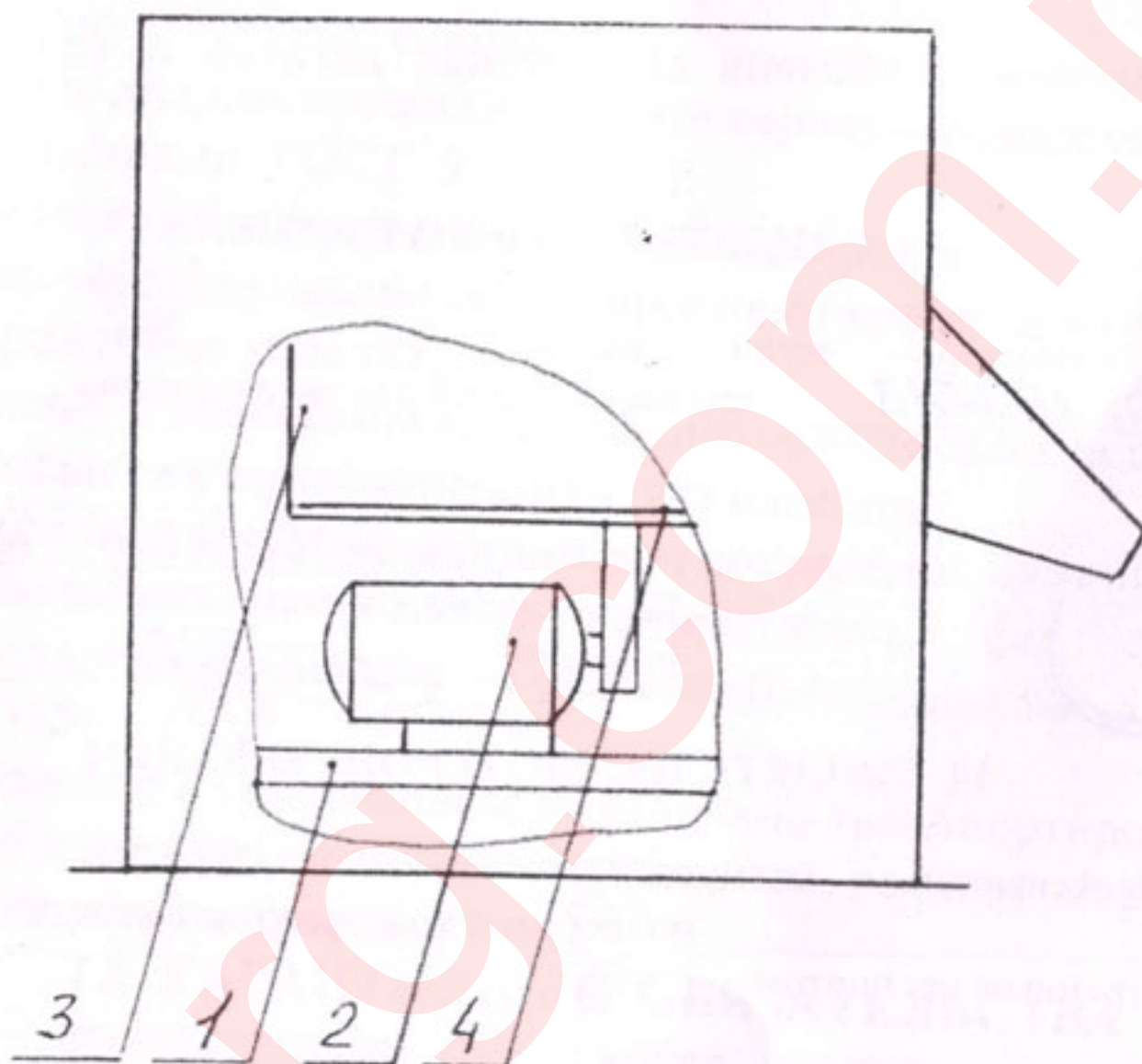


РИС.1

1 – рама; 2 – привод; 3 – бункер; 4 – сито.

ПРОСЕИВАТЕЛЬ МУКИ марки ПВ-250

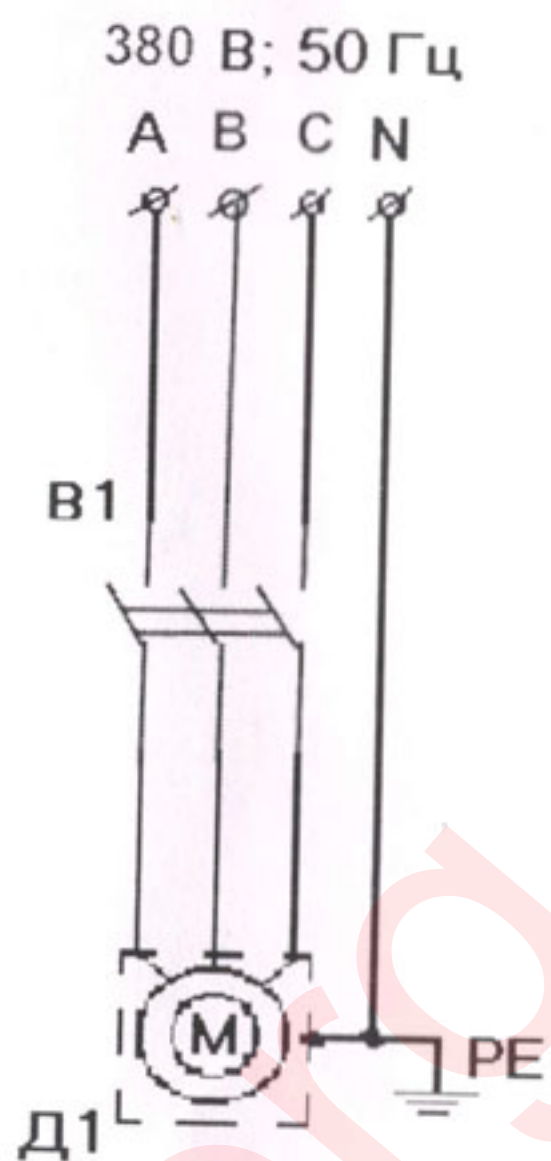


РИС. 2 Схема электрическая принципиальная

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. К обслуживанию изделия допускаются лица, которые выучили его строение, прошли инструктаж по технике безопасности и инструктаж на рабочем месте.
- 9.2. Ежедневно проводить влажную уборку помещения, в котором установлен просеиватель, и его проветривание; проводить осмотр механической и электрической частей изделия; проверять надёжность заземляющих устройств; и проводить чистку сита.
- 9.3. Ежеженедельно проверять затяжку болтов, винтов, гаек; проверять состояние привода.
- 9.4. Ежемесячно проводить санитарную обработку просеивателя. Для этого необходимо просеиватель выключить из сети, снять сито, положить просеиватель набок. Почистить внутреннюю полость просеивателя и эл.двигатель и сито. от остатков муки с помощью щётки. После этого собрать просеиватель.
- 9.5. Ежеквартально проводить ревизию электродвигателя и электроустройства.
- 9.6. Ежегодно проводить разбор и чистку узлов, замену масла в подшипниках; смазывание подшипниковых узлов проводить солидолом Ж ГОСТ 1033 – 79.
Способ смазывания – набивание.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ ЛИКВИДАЦИИ

Наименования неисправностей, внешние и дополнительные приметы	Возможная причина	Способ ликвидации
При запуске двигатель не вращается, гудит	Отсутствует или резко упало напряжение в сети	Ликвидация причины которая вызвала падение напряжения в сети
Некачественное просеивание	Прорвано сито	Заменить сито

11. ВЕДОМОСТИ О КОНСЕРВИРОВАНИИ И УПАКОВКЕ

- 11.1. Консервированию подлежат металлические непокрашенные поверхности.
- 11.2. Консервирование проводят маслом ружейным ГОСТ 19537 – 83 в соотношении с ГОСТ 9. 014 – 78 по группе изделий II – I, вариант защиты ВЗ – 4.
- 11.3. Упаковка и консервирование обеспечивают сохранение изделия на протяжении одного года с дня отгрузки потребителю. В случае сохранения изделия больше 12 месяцев потребитель должен провести переконсервирование в соответствии с требованиями ГОСТ 9. 014 – 73.
- 11.4. При нарушении заказчиком правил и сроков переконсервирования поставщик не отвечает за возможное повреждение изделия.
- 11.5. Изделие в упакованном поставщиком виде должен сохраняться в складских помещениях или под навесом.
- 11.6. Условия транспортирования и сохранения изделия соответственно к влиянию климатических факторов и условий сохранения – с условиями сохранения 8 ГОСТ 15150 – 69.
- 11.7. Изделие в упакованном виде можно транспортировать железнодорожным, автомобильным, речным, морским и воздушным транспортом.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод – производитель гарантирует соответствие просеивателя вибрационного марки ПВ-250 требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и сохранения, установленных техническими условиями и эксплуатационными документами.

Гарантийный срок просеивателя – 18 месяцев при односменном режиме работы с ПВ = 20% от дня введения его в эксплуатацию и обчисляется не позже, чем через 6 месяцев для действующих предприятий и 9 месяцев для предприятий, что строятся, с дня поступления просеивателя на предприятие – потребитель.

Производитель гарантирует безопасную эксплуатацию просеивателя на протяжении термина служба при соблюдении потребителем следующих условий:

1. Выполнение всех условий этого паспорта: по транспортированию, сохранению, монтажу, введению в эксплуатацию, эксплуатации и техническом обслуживанию;
2. Своевременное проведение планово – предупредительных осмотров и ремонтов;
3. Своевременная замена изношенных деталей и узлов, включая и электроустройство.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Просеиватель муки марки ПВ – 250 заводской
номер 05102018 признана годной для эксплуатации.



Дата выпуска июль 2018г.
Подписи лиц, ответственных за
приемку [подпись]

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Просеиватель муки марки ПВ-250 заводской
номер _____ подвергнут консервации согласно требованиям,
предусмотренным паспортом.

Дата консервации _____
Срок консервации 12 месяцев
Консервацию произвел _____
Изделие после консервации
принял _____
(подпись)

М.П.

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Просеиватель муки марки ПВ-250 заводской
номер _____ упакован согласно требованиям,
предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____
Упаковку произвел _____
(подпись)
Изделие после упаковки
принял _____
(подпись)

М.П.