

НАСОСЫ ШЕСТЕРЕННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

54 НШ — 0,6х4к

ПАСПОРТ

10 ПС

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Насосы шестеренные предназначены для дозирования и нагнетания расплавов в машинах для производства химических нитей.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальная подача, см ³ /об.	0,56х4
Неравномерность подачи потока, проц., не более	73
Рекомендуемая частота вращения, об/мин.	8—40
Рабочая температура, С°, не более	320
Давление полимера на выходе из насоса, кгс-см ² (МПа), не более	400; 500 (40; 50)

3. ИСПЫТАНИЕ НАСОСОВ

Насосы испытаны в соответствии с ТУ 92-02.22.005-88; ТУ 92-02.22.044-89; ТУ 92-02.22.045-89; ТУ 92-02.22.046-89 на смеси полиметилсилоксановых жидкостей марок ПМС-300 и ПМС-400 ГОСТ 13032-77 кинематической вязкостью (350⁺, —12) сСт при температуре (20⁺, —1) °С.

Результаты стендовых испытаний приведены в табл.

Указанные в паспорте насосы в количестве штук изготовлены, подвергнуты консервации и упакованы в соответствии с техническими условиями.

Заводской № насоса	Ном. пото- ка	Подача потока насоса, см-куб. за <u>267</u> оборотов подпор $1 \pm 0,05$ кгс/см ² противодавления		Неравномерность подачи, потока, проц.
		20 ± 1 кгс/см ²	60 ± 3 кгс/см ²	
<u>93203</u>	1	<u>149,3</u>	<u>149,8</u>	<u>0,4</u>
	2	<u>149,1</u>	<u>147,6</u>	<u>1,2</u>
	3	<u>148,4</u>	<u>145,1</u>	<u>2,4</u>
	4	<u>150,2</u>	<u>148,8</u>	<u>1,0</u>
<u>93213</u>	1	<u>149,8</u>	<u>149,0</u>	<u>0,6</u>
	2	<u>149,7</u>	<u>147,5</u>	<u>1,6</u>
	3	<u>149,1</u>	<u>143,0</u>	<u>4,2</u>
	4	<u>147,0</u>	<u>138,8</u>	<u>5,75</u>
	1			
	2			
	3			
	4			
	1			
	2			
	3			
	4			
	1			
	2			
	3			
	4			

Дата выпуска 01.2018г.

Подпись лиц, ответственных за приемку

Упаковку произвел

УПАКОВЩИК № 6

