

НАСОС РУЧНОЙ типа НММ 14.16 -- УХЛ 1

ПАСПОРТ
НММ 14.16-00 ПС

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Насос ручной гидравлический типа НММ 14.16 предназначен для подачи рабочей жидкости под давлением в гидравлическую систему трапа.

1.2 Насос работает на минеральных маслах с номинальной толщиной фильтрации 25мкм с кинематической вязкостью от 10 до 400 мм²/с (сСт) при температуре масла от -30 до 70°C и при температуре окружающей среды от -40 до 55° С. Класс чистоты масла не грубее 12 по ГОСТ 17216, толщина фильтрации масла 0,025мм. Рекомендуемые марки масел: в летнее время по ГОСТ 17479.4, например, ИГС 32, ИГС 46, ИГП 18, ИГП 30 и т.д.; в зимнее время по ГОСТ 17479.3, например, МГ15В, МГ15Б, МГ5Б, МГ5В и т.д.

1.2 Обозначение при заказе: НММ 14.16 – УХЛ.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные технические данные гидронасоса при работе на чистом минеральном масле кинематической вязкостью 30...35мм²/с (сСт) очищенном не грубее 12 класса чистоты по ГОСТ 17216 с номинальной толщиной фильтрации не более 25 мкм:

Наименование параметра	Норма
1. Производительность см ³ /цикл	14
2. Номинальное давление, МПа	16
3. Усилие на рукоятке, кгс	30
4. Масса (без рабочей жидкости), кг, не более	5,6

3 СОСТАВ, УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Ручной насос работает следующим образом. При возвратно-поступательном движении рукоятки – 4, передвигаются закрепленные на качалке – 5, поршни – 2. При выдвигении поршня – 2, в полости крышки – 6 создается разрежение, которое приподымает шарик всасывающего клапана – 1 и жидкость из полости «а» (канал Т) поступает в полость крышки – 6. Когда поршень – 2 задвигается в корпус – 7, в полости крышки – 4 возрастает давление, шарик всасывающего клапана – 1 закрывается и жидкость под давлением приподымает шарик нагнетающего клапана – 3 и попадает в полость «б» и далее к гидроаппаратам подключенным к каналу Р. При выравнивании давлений в полостях крышки – 6 и «б» пружина захлопывает шарик нагнетающего клапана.

Внимание ! Перед началом эксплуатации насоса полость всасывания «а» (канал Т) заполнить рабочей жидкостью.

HMM 14.16 – 00ПС

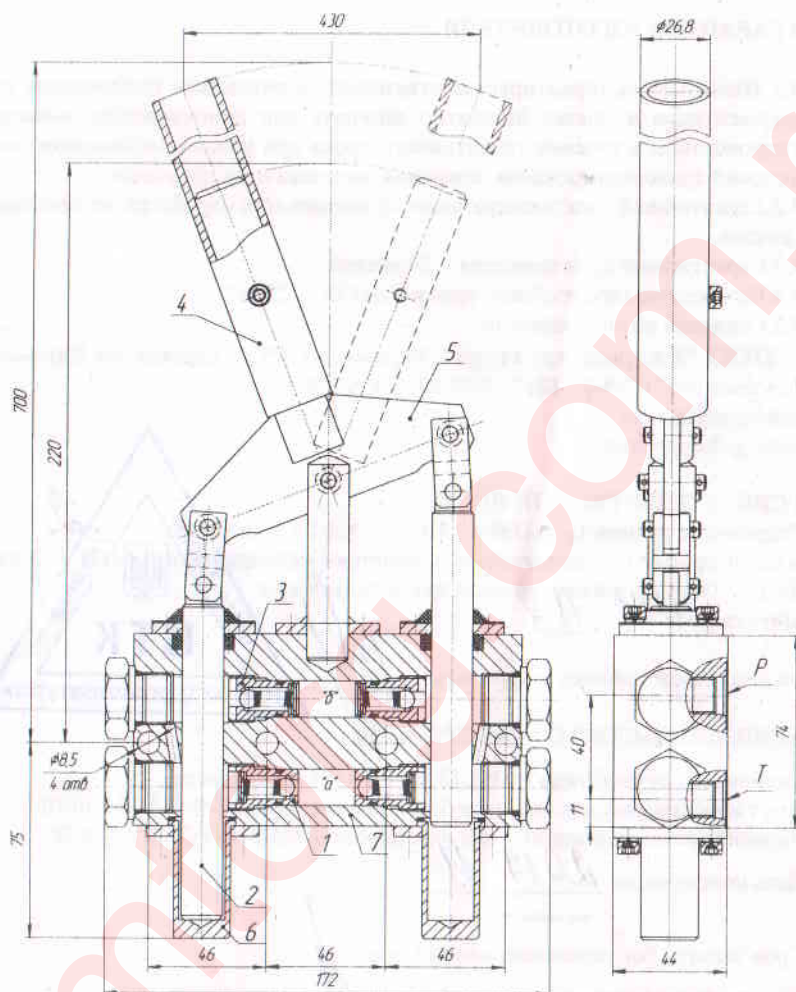


Рис. 1 Устройство, габаритные и присоединительные размеры ручного насоса типа HMM 14.16



НММ 14.16 – 00ПС

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие гидронасосов требованиям технической документации и обязан бесплатно заменять или ремонтировать вышедшие из строя гидравлики в течении гарантийного срока при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев при наработке, не превышающей 2 млн. циклов.

4.3 Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

4.4 Исчисление гарантийного срока – по ГОСТ 22362

4.5 Сведения об изготовителе:

ООО "Гидроаппаратура", Украина, 61105, г. Харьков, ул. Киргизская, 19
Тел/факс (057) 719-23-88, 719-37-57, 719-37-58
gidroapp@ukr.net
www.gidroapp.com.ua

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Гидронасос ручной типа НММ 14.16 – УХЛ 1 в количестве 2 шт.
изготовлен и принят по техническим параметрам приведенным в разделе 2 паспорта НММ 14.16 – 00ПС и признан годным для эксплуатации.
Дата выпуска 2017-11

Подпись лиц, ответственных за приемку



6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Гидронасос ручной типа НММ 14.16 – УХЛ 1 в количестве 2 шт.
подвергнут консервации, согласно требованиям паспорта НММ 14.16 – 00ПС.
Вариант временной защиты для поверхностей ВЗ-2 по ГОСТ 9.014-78.

Дата консервации 2017-11

год, месяц, число

Срок защиты без переконсервации 1 год.

Консервацию произвел

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Гидронасос ручной типа НММ 14.16 – УХЛ 1 в количестве 2 шт.
упакован согласно требованиям паспорта НММ 14.16 – 00ПС.
Вариант упаковки по ГОСТ 15108-80.

Дата упаковки 2017-11

год, месяц, число

Упаковку произвел

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число