ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

ПАО ИЛЬНИЦКИЙ ЗАВОД
МЕХАНИЧЕСКОГО СВАРОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ГОРЕЛКА ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

модели

А1231-5-Г2

ПАСПОРТ

amtorg.ru

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Горелка предназначена для дуговой сварки в среде углекислого газа во всех пространственных положениях, стальной сплошной электродной проволокой .

Климатическое исполнение У, категория размещения 3 по ГОСТ 15150- 69.

Горелка предназначена для работы в комплекте с полуавтоматом типа А1197, а также с другими полуавтоматами имеющими подсоединительный размер Ø15 Н12.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Диаметр стальной электродной проволоки, мм.....1,6..2,0
Номинальный сварочный ток при ПВ 60% , А 500
Длина горелки, м.....3,0 + 0,02
Интервал рабочих температур, °С.....от –10 до + 40
Масса горелки, кг не более.....5,42

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе ....1 шт.
Паспорт .....1 шт.

ПЕРЕЧЕНЬ БЫСТРОИЗНАШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ

Канал 3,2 А1231.01.01.600
Свеча А1231.01.01.015
Сопло А1231.01.01.003
Трубка А1231.01.01.004
Наконечник Ø1,4
Наконечник Ø2,1

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

4.УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка разработана на базе кабеля КОГ и направляющего канала КНСР служащего для подачи электродной проволоки. Защитный газ подаётся отдельной резиновой трубкой.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по технике безопасности должны соответствовать ГОСТ 18130-79 Е.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При эксплуатации горелки:

- ежедневно, перед началом роботы, проверяйте состояние контактного наконечника. При недопустимом износе (нарушается контакт) наконечник замените;
- ежедневно, перед началом роботы и в процессе работы, очищайте сопло от брызг металла, в противном случае сопло оказавшись под потенциалом электрода, при соприкосновении с изделием может выйти из строя;
- в случае подачи электродной проволоки рывками, очистите канал.
- при сильном подгорании передней части горелки, проведите замену пришедших в негодность деталей.

С целью увеличения срока службы деталей передней части горелки применяйте различные средства, препятствующие прилипанию к ним брызг расплавленного металла.

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ.

7.1 Горелка для дуговой сварки модели А1231-5-Г2 соответствует технической документации и признана годной к эксплуатации.

7.2 Горелка для дуговой сварки модели А1231-5-Г2 подвергнута на Ильницком заводе МСО консервации и упаковке согласно требованиям предусмотренным ГОСТ 9.014-78. и ТУ2-061-0013-80

Дата выпуска 4.03.2015 г.

ВТК-4

Мастер ОТК _____

Дата консервации и упаковки 5.03.2015 г.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии устанавливается 9 месяцев при односменной работе. Завод- изготовитель безвозмездно заменит или отремонтирует горелку вышедшую из строя в течении гарантийного срока, при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся детали.