ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

ПНВП «МІКРОТЕХ»
УКРАЇНСЬКИЙ ВИРОБНИК
ДОБІРНОГО ПРОМИСЛОВОГО ІНСТРУМЕНТУ, УСТАТКУВАННЯ
ПІДТВЕРДЖЕННОЇ ЧАСОМ ЄВРОПЕЙСКОЇ ЯКОСТІ ТА РЕПУТАЦІЇ
з 1995р.

Зареєстрований торгівельний знак МІКРОТЕХ®
Зарегистрированный торговый знак МИКРОТЕХ®
Registered trade mark MICROTECH®

Адреса офісу: вул. Руставелі, 39, Юр. адреса: вул. Селянська, 34а, к.34
Тел.:(057) 739-03-50/ 761-45-60/ (050)402-43-39

ШТАТИВ

З МАГНІТНОЮ ОСНОВОЮ

тип ШМ-II-___

зав. №_____

Настанова щодо експлуатування
ШМII.225.630.000 НЕ

ШТАТИВ

С МАГНИТНЫМ ОСНОВАНИЕМ

тип ШМ-II-___

зав. №_____

Руководство по эксплуатации
ШМII.225.630.000 РЭ

2014

amtorg.com.ru

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

ЧНПП «МИКРОТЕХ» производит сборку и регулировку штативов магнитных в системе качества ISO 9001:2008 (сертификат №UA227417 бюро Веритас).

ЧНПП «МИКРОТЕХ» имеет официально зарегистрированный логотип (Свидетельство на знак №142583 от 10.08.2011г. в Украине, свидетельство на знак №327490 от 01.06.2007г. в России) и официально зарегистрированные торговые марки МИКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №48942 от 15.04.2005г. в Украине, свидетельство на знак №341284 от 16.01.2008г. в России), МІКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №86394 от 10.01.2008г. в Украине), MICROTECH® (Свидетельство на знак №86401 от 10.01.2008г. в Украине).

Штативы магнитные МИКРОТЕХ® проходят контроль в калибровочной лаборатории ЧНПП «МИКРОТЕХ» или в Государственной метрологической службе (по согласованию с заказчиком).

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Штатив с магнитным основанием ШМ-II предназначен для установки измерительных головок с ценой деления 0,01 мм. В зависимости от высоты колонки штативы изготавливаются с низкой колонкой ШМ-II-Н, ШМ-II-Н2 и высокой колонкой ШМ-II-В, ШМ-II-В2.

1.2 Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Пример обозначения штатива с магнитным основанием с высотой колонны 225 мм и усилием отрыва 60 кгс при заказе:

Штатив с магнитным основанием ШМ-II-Н МИКРОТЕХ®

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

То же с высотой колонки 630 мм и усилием отрыва 130 кгс:

Штатив с магнитным основанием ШМ-II-В2 МИКРОТЕХ®

МТ 09.06.006 ТЗ

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики штативов магнитных указаны в таблице 1.

Таблица 1

Параметр	ШМ-II-Н	ШМ-II-Н2	ШМ-II-Н2тп	ШМ-II-В	ШМ-II-Втп	ШМ-II-В2
Высота колонки, мм, не менее	225	225	275	350	350	630
Наибольший вылет измерительной головки, мм, не менее	120	120	190	190	190	500
Диаметр отверстия под измерительную головку, мм	8Н8					
Возможность точного подвода измерительной головки	есть	нет	есть	нет	есть	нет
Ход точного подвода, мм, не менее	5	-	5	-	5	-
Прогиб штатива в месте крепления измерительной головки при максимальном подъеме и вылете стержня под нагрузкой 1Н, мм, не более	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3
Усилие отрыва, кгс, не менее	60	80	80	130	130	130
Габариты магнитного основания, мм	50х60	50х60	50х60	50х130	50х130	50х130

2.2 Внешний вид штативов магнитных приведен в Приложении А.

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Штатив магнитный допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +35°С и относительной влажности окружающего воздуха не более 80% при температуре +25°С. Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

3.2 Эксплуатация во взрывоопасной среде не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Штатив 1

4.2 Футляр для штатива 1

4.3 Руководство по эксплуатации 1

4.4 «Свидетельство о метрологической аттестации» ЧНПП «МИКРОТЕХ» 1

4.5 Копия «Свидетельства о государственной метрологической аттестации» (по согласованию с заказчиком) __

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с руководством по эксплуатации на штатив.

5.2 Проверить комплектность согласно разделу 4.

5.3 Удалить смазку с поверхностей штатива тканью, смоченной в бензине.

5.4 Установить выключатель постоянного магнита в положение «OFF» - выключено.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Поставить штатив на тщательно протертую от масла, грязи и эмульсии металлическую (стальную или чугунную) поверхность.

6.2 Установить выключатель в положение «ON» - включено.

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

6.3 Протереть измеряемое изделие мягкой тканью.

6.4 Закрепить на штативе индикатор или измерительную головку.

6.5 С помощью зажимов штатива ориентировать индикатор в пространстве относительно измеряемого изделия.

6.6 Для выключения усилия постоянного магнита штатива передвинуть выключатель в положение «OFF».

6.7 Не подвергать штатив ударам.

6.8 Во избежание деформирования отверстия под индикатор не рекомендуется пользоваться зажимом без установленного индикатора.

6.9 Запрещается разбирать основание штатива во избежание потери им магнитных свойств.

6.10 Запрещается прикладывать чрезмерное усилие к фиксирующим винтам зажимов штатива.

6.11 Перемещение штатива производить только при выключенном магните, удерживая штатив за основание. Запрещается перемещать штатив, прикладывая усилие к колонке.

ВНИМАНИЕ! Запрещается прикладывать усилие перемещения или отрыва к составным частям штатива, кроме основания.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

7.1 По окончании работы протереть слегка смоченной в бензине тканью поверхности штатива и смазать противокоррозионной смазкой.

7.2 При хранении выключатель должен быть в положении «OFF».

7.3 Хранить штатив в футляре, в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40 ºС и относительной влажности не более 80 % при температуре +25º С . Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

7.4 Транспортирование штатива должно производиться по ГОСТ 13762-86.

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

8 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

8.1 Штатив с магнитным основанием ШМ-II-_____ зав.№_____ аттестован в ЧНПП «МИКРОТЕХ». «Свидетельство о метрологической аттестации» №_____ от _____.

Дата аттестации «____»_____2014 г.

Главный метролог ЧНПП «МИКРОТЕХ» _____ /А.И.Млечин/
м.п.

8.2 Штатив с магнитным основанием ШМ-II-_____ зав.№_____ соответствует техническим требованиям МТ 09.06.006 ТЗ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____2014г.

Начальник участка сборки ЧНПП «МИКРОТЕХ» _____ /Е.Г.Сизоненко/
м.п.

9 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел консервацию штатива с магнитным основанием ШМ-II-_____ зав. №_____ согласно ГОСТ 9.014-78.
Вариант защиты ВЗ-4.
Срок консервации – 12 месяцев.
Условия хранения 1 (Л) по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации «_____» _____ 2014 г.

9.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел упаковку штатива с магнитным основанием ШМ-II-_____ зав. №_____ согласно требованиям ГОСТ 13762-86.
Вариант упаковки – комбинация ВУ-4 и ВУ-7.

Дата упаковки «_____» _____ 2014 г.

Начальник ОТК ЧНПП «МИКРОТЕХ»_____ /В.Д. Головко/
м.п.

10 ГАРАНТИИ ЧНПП «МИКРОТЕХ»

10.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» гарантирует соответствие штатива с магнитным основанием ШМ-II-_____ зав. №_____

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

техническим требованиям МТ 09.06.006 ТЗ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки.

10.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» выполняет послегарантийный ремонт и регулировку.

Директор ЧНПП «МИКРОТЕХ», к.т.н. _____/Б.П.Крамаренко/

м.п.

Приложение А
(справочное)



Рисунок А. 1 – Штатив ШМ-II-Н, ШМ-II-Н2 и ШМ-II-Н2тп

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru



Рисунок А. 2 – Штатив ШМ-II-В и ШМ-II-В2

amtorg.com.ru