

41 5244

(код продукции)

**СТАНЦИИ СМАЗОЧНЫЕ
типа С48-1М**

**ПАСПОРТ
ПС**

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станция смазочная С48-1__М заводской №_____ изготовлена «____»_____20__г. ОАО «Николаевский завод смазочного и фильтрующего оборудования». Украина 54028, г. Николаев, ул. Космонавтов, 81. Telefax (0512) 23 01 34; e-mail: oao@nzsfo.com.ua

Смазочные станции типа С48-1М предназначены для нагнетания отфильтрованных масел в смазочные системы станков и других машин.

Станции работают на жидком смазочном материале, кинематическая вязкость которого от 10 до 200 мм²/с и температура от 5 до 50°С. Класс чистоты смазочного материала не ниже 14.

Температура окружающей среды от 1 до 40°С.

Климатическое исполнение и категория размещения смазочных станций, предназначенных для стран с умеренным климатом – УХЛ4, для стран с тропическим климатом – О4.1.

Пример условного обозначения смазочной станции одноотводной с номинальной подачей 1,8 л/мин для стран с тропическим климатом:

«С48-13М О4.1 ТУ2-053-1709-84»;

то же с номинальной подачей 3,0 л/мин для стран с умеренным климатом:

«С48-14М УХЛ4 ТУ2-053-1709-84».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические параметры станций типа С48-1М при работе их на чистом минеральном масле, кинематическая вязкость которого от 100 до 150 мм²/с приведены в табл. 1.

Габаритные и присоединительные размеры смазочных станций приведены на рисунке 1.

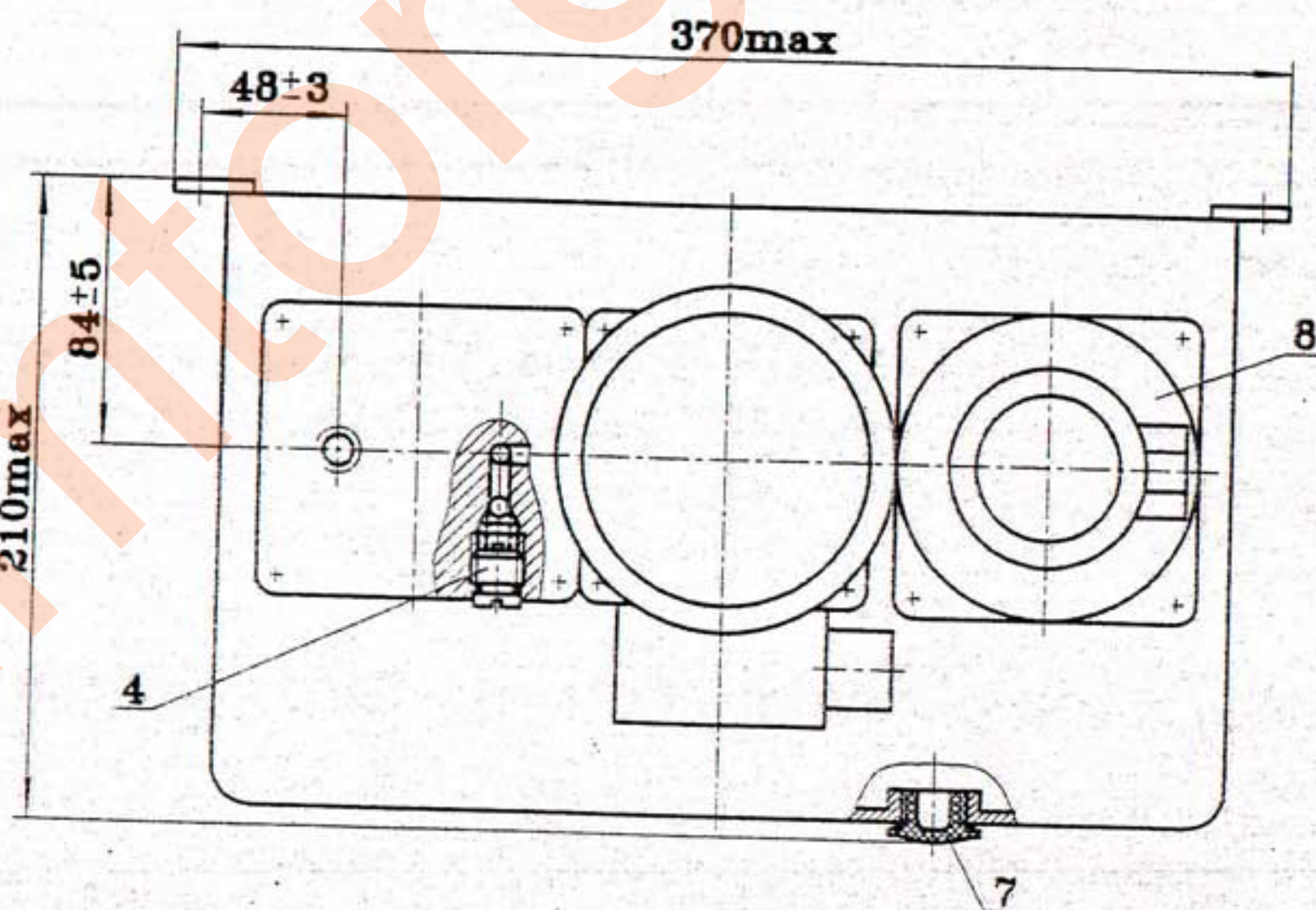
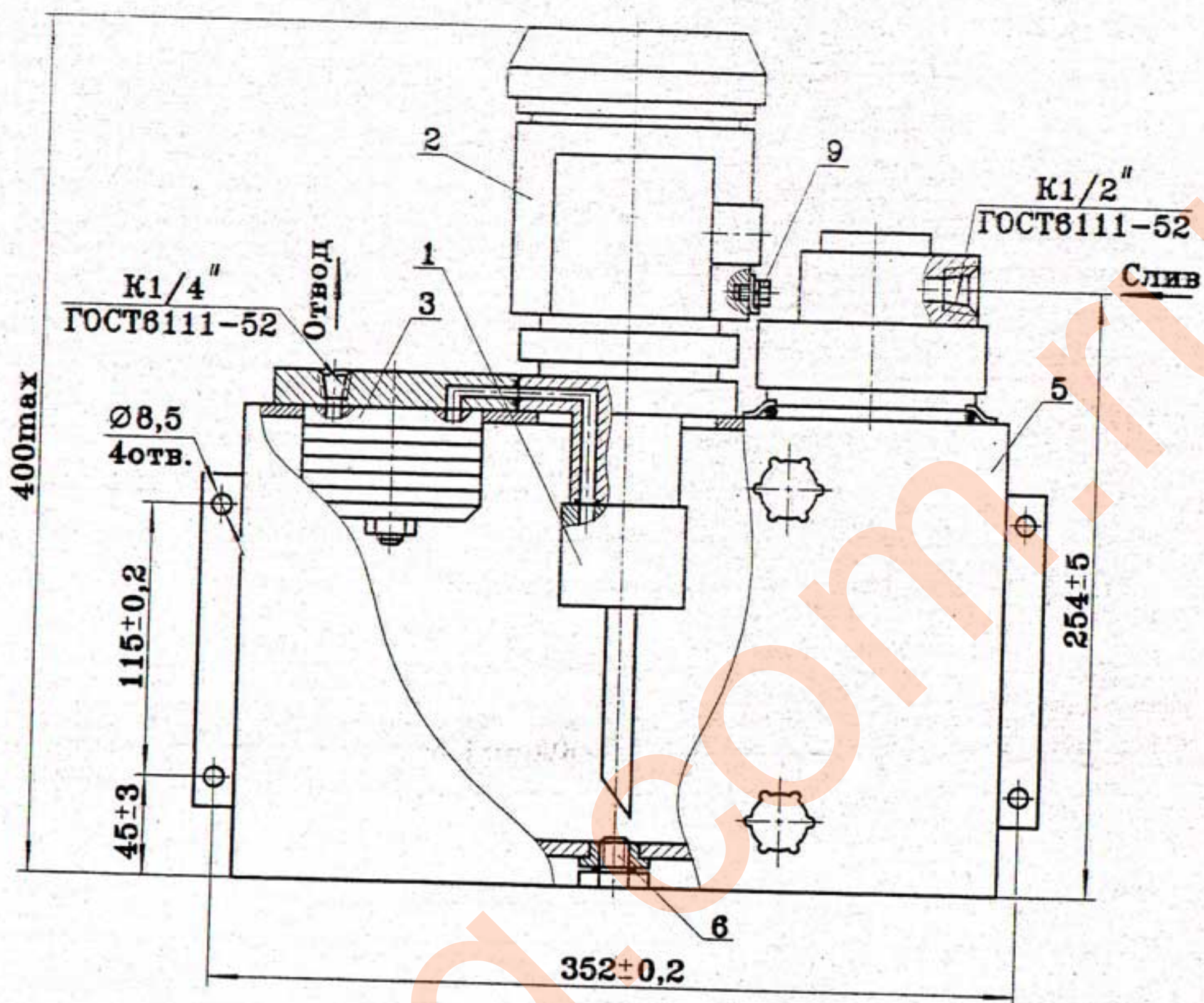


Рисунок 1

Таблица 1

Параметр	Норма для исполнения			
	C48-11M	C48-12M	C48-13M	C48-14M
Давление нагнетания, МПа: -номинальное -максимальное (давление настройки предохранительного клапана)	0,63±0,095 0,80-0,12			
Номинальная подача, л/мин	0,63 ^{+0.32}	1,25 ^{+0.50}	1,85 ^{+0.54}	3,0 ^{+0.60}
Коэффициент подачи не менее	0,5	0,6	0,7	0,8
Тонкость фильтрации масла на выходе из станции, мкм	40			
Номинальная вместимость резервуара, л	10			
Мощность электродвигателя, кВт	0,09		0,12	
Синхронная частота вращения электродвигателя, об/мин	3000			
Масса станции без смазочного материала, кг, не более	12,5		13,0	

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Согласно структуре обозначения	Станция смазочная типа C48-M	1	
Документация			
ПС	Паспорт	*	
ПС	Паспорта на составные части станции (комплект)	*	

* В количестве и на языке согласно требованиям договора (контракта). При отсутствии специальных требований в одном экземпляре на украинском (русском) языке.

РЕСУРС, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Полный установленный ресурс не менее 8000ч.

Срок хранения – 24 месяца.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Замена РТИ (резинотехнических изделий) отказом не является.

КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	ВЗ-1 наружные поверхности ВЗ-2 внутренние поверхности	2	

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Станция С48-1__М заводской № _____ упакована ОАО НЗСФО согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность_____
личная подпись_____
расшифровка подписи

« ____ » 20 ____ г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станция С48-1__М заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с ТУ2-053-1709-84 «Станции смазочные типа С48-М. Технические условия» и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

личная подпись_____
расшифровка подписи

« ____ » 20 ____ г.



УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Смазочная станция типа С48-1М содержит насосную установку, выполненную на базе шестеренного насоса 1 (рисунок 1) с фланцевым электродвигателем 2; фильтр тонкой очистки 3 с предохранительным клапаном 4, установленным на напорной линии насоса; резервуар 5, снабженный пробкой 6 для слива смазочного материала и указателями уровня масла 7; заливной фильтр 8. Для заземления станции на электродвигателе предусмотрен болт заземления 9. В заливной фильтр входят крышка 1 (рисунок 2), магнитный патрон 2, предназначенный для задержания ферромагнитных частичек, содержащихся в заливаемом масле, крышка 4, которая крепится винтами 3, корпус 5 с фильтрующей сеткой 7, воздушный фильтр 6 для очистки от пыли воздуха, поступающего в резервуар.

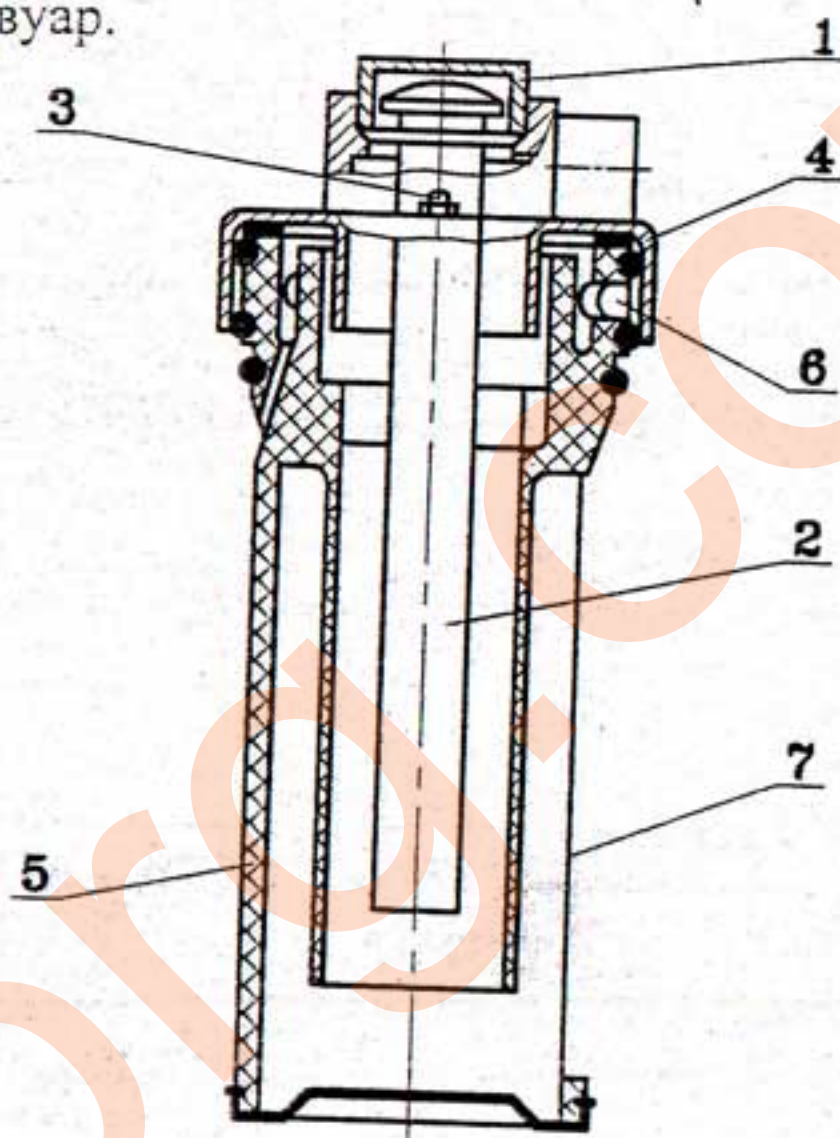


Рисунок 2

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Станцию заземлить!

Производить подтягивание болтов, гаек и других соединений во время работы станции, а также производить ее пуск без необходимого количества рабочей жидкости в резервуаре запрещается. Работа станции при параметрах, превышающих установленные паспортом, не допускается. Вывертывать предохранительный клапан во время работы станции запрещается.

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Закрепить станцию к вертикальной плоскости смазываемого оборудования четырьмя болтами М8. Установку производить только в вертикальном положении электродвигателем вверх.

Очистить и продуть сжатым воздухом напорный и сливной трубопроводы. Присоединить их к отверстиям для отвода и слива. Подвести и присоединить провода питания и заземления.

Для возможности слива масла при его замене под станцией должно быть предусмотрено свободное место.

Допускается установка станции на горизонтальную плоскость без крепления. В этом случае необходимы упоры, предотвращающие ее смещение.

Для подготовки станции к работе очистить наружные поверхности станции, отвернуть крышку заливного фильтра и залить в станцию отфильтрованное масло до середины верхнего указателя уровня, включить станцию, после появления стабильного потока отработанного масла в заливном фильтре проверить наличие масла в нижнем указателе уровня, вернуть крышку фильтра на место.

Техническое обслуживание станции заключается в периодическом пополнении бака маслом, подтягивании ослабевших соединений. Не менее одного раза в год следует промывать и очищать фильтры и полость бака. Для этого: разобрать напорный трубопровод и выкачать масло из бака; отсоединить сливной трубопровод, отвернуть две гайки и снять крышку заливного фильтра, извлечь магнитный патрон, отвернуть четыре винта и снять заливной фильтр; промыть сетку в чистом керосине, очистить магнитный патрон, стряхнуть пыль с воздушного фильтра; собрать фильтр. Отсоединить напорный трубопровод, отвернуть четыре винта и снять фильтр тонкой очистки, разобрать фильтр, промыть дисковые фильтроэлементы в чистом керосине, продуть сжатым воздухом и собрать. Отвернуть сливную пробку и слить остатки масла из корпуса станции. Через отверстия для фильтров протереть внутреннюю поверхность бака обтирочным материалом, не оставляющим волокон; вернуть сливную пробку на место. Установить на место и закрепить заливной фильтр. Поместить в выточку на боковой стороне фланца уплотнительное кольцо и установить фильтр тонкой очистки на место, слегка притянув его к крышке бака винтами. Легкими ударами молотка через деревянную прокладку по боковой стороне крышки фильтра прижать ее к фланцу насосной установки до полного устранения зазора, после чего окончательно затянуть винты.

Изменение настройки предохранительного клапана производить вращением винта, расположенного на передней стенке фильтра. Давление настройки контролировать по манометру, установленному в отводе.

Условия хранения – 2(С).

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Смазочный материал к точкам смазки не подается	Настройка предохранительного клапана не соответствует противодавлению в точке смазки;	Настроить предохранительный клапан на давление, соответствующее указанному в таблице;
	засорился фильтр тонкой очистки	разобрать и промыть фильтр
Течь в разъеме между фланцами фильтра и насосной установки	Ослабло крепление фланцев, и образовался зазор между ними	Устранить зазор, подтянуть винты крепления фланцев. При необходимости заменить уплотнительное кольцо 008-012-25-2-2 ГОСТ18829-73