

**СТАНЦИИ СМАЗОЧНЫЕ
МОДУЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

ПАСПОРТ ПС

Станция смазочная модульной конструкции № 130121 заводской № 49 изготовлена « 8 » 08 20 16 г. ОАО «Закарпатский завод смазочного оборудования». Украина 90130, ул. Советская 1, с. Ильница, Иршавский р-н., Закарпатская обл.
Тел./факс: (03144) 2-10-73.

Станции смазочные модульной конструкции (станции) предназначены для нагнетания отфильтрованных смазочных материалов в смазочные системы оборудования. Станции обеспечивают подачу пластичного смазочного материала с числом пенетрации не ниже 290 и жидкого смазочного материала кинематической вязкостью не ниже 10 мм²/с к узлам трения машин.

Температура смазочного материала от 1 до 50°C. Класс чистоты минеральных масел не ниже 14. Для обеспечения класса чистоты минеральных масел и тонкости фильтрации пластичного материала рекомендуется применение фильтров с номинальной тонкостью фильтрации не более 25 мкм для минеральных масел и не более 100 мкм для пластичного смазочного материала.

Окружающая среда не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов, паров в концентрациях, снижающих параметры станций в недопустимых пределах. Температура окружающей среды от 1 до 40°C, относительная влажность не более 80% при температуре 25°C.

Пример условного обозначения станции:

«Станция 130121 УХЛ4 ТУ У 29.2-05409685.013-2004»

где, 1 - номинальный рабочий объем 0,63 см³;
3 - номинальное давление нагнетания 10 МПа;
0 - нерегулируемая;

1-имеется предохранительное устройство со сбросом смазочного материала с разрывным элементом (3 - со сбросом смазочного материала без разрывного элемента);

2 - вместимость резервуара 1,6 дм³ для жидкого смазочного материала;

(1-0,63 дм³; 6- для пластичного смазочного материала 1,0 дм³; 9- вместимостью 5,0 дм³ 1 - привод ручной (2 - гидравлический; 3 - пневматический); УХЛ4- климатическое исполнение и категория размещения станций, предназначенных для стран с умеренным климатом по ГОСТ 15150-69 (для стран с тропическим климатом - О, категория размещения 4.1).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры станций при работе на чистом минеральном масле кинематической вязкостью 100мм²/с и пластичном смазочном материале с числом пенетрации не ниже 290 при температуре смазочного материала от 20 до 25°C приведены в табл. 1. Основные габаритные и присоединительные размеры станций приведены на рисунках 1,2.

Таблица 1

Таблица 1													
Параметр	Норма для исполнения												
	130111	130121	130321	130113	130123	130112	130122	130161	130361	130163	130162	130091	
Номинальное давление	10												
Давление срабатывания предохранительного	12,5 ^{+3,0}												
Номинальный рабочий объем,	0,63												
КИД объемный, не	0,79												
Номинальная вместимость	0,63	1,6	0,63	1,6	0,63	1,6	1,0				5,0		
Смазочный	Жидкий							Пластичный					
Привод*	Ручной		Пневматический		Гидравлический		Ручной		Пневматический		Гидравлический		Ручной
Подаваемый объем,	0,5												
Максимальная частота ходов	20												
Давление заправки пластичного смазочного ма-								0,25					
Давление на входе привода, МПа: - номинальное -			0,63 1,00		2,5 6,3				0,63 1,00		2,5 6,3		-
Сила на рукоятке, Н, не	150							150		-			150
Масса (без смазочного	2,4	2,8	2,8	2,7	3,1	2,3	2,6	3,3	3,3	4,0	3,8	9,8	

* Параметры для справок

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Согласно структуре обозначения	Станция	1	
Запасные части			
016-020-25-2-2	Кольца ГОСТ	2	для 1301 12; 130122;
033-038-30-2-2	18829-73 Диск	2	130162 для 1301 13;
	разрывной	10	130123; 130163 кроме
Документация			
ПС	Паспорт	*	

* В количестве и на языке согласно требованиям договора (контракта). При отсутствии специальных требований в одном экземпляре на украинском (русском) языке.

РЕСУРС, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Полный установленный ресурс не менее 15000ч.

Срок хранения без переконсервации - 24 месяца.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и при наработке не превышающей 240000 смазочных циклов.

Замена РТИ (резинотехнических изделий) отказом не является.

КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
8.08	ВЗ-1 наружные поверхности ВЗ-2 внутренние поверхности	2	Авд

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Станция смазочная 130112 заводской № 99 упакована заводом изготовителем согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Упаковщик
должность

Роман
личная подпись

Киз
расшифровка подписи

« 6 » 08 20 16 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станция смазочная 130112 заводской № 99 изготовлена и принята в соответствии с ТУУ 29.2-05409685.013-2004 «Смазочные станции и насосы модульной конструкции. Технические условия» и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК



Ленин
личная подпись

Ленин
расшифровка подписи

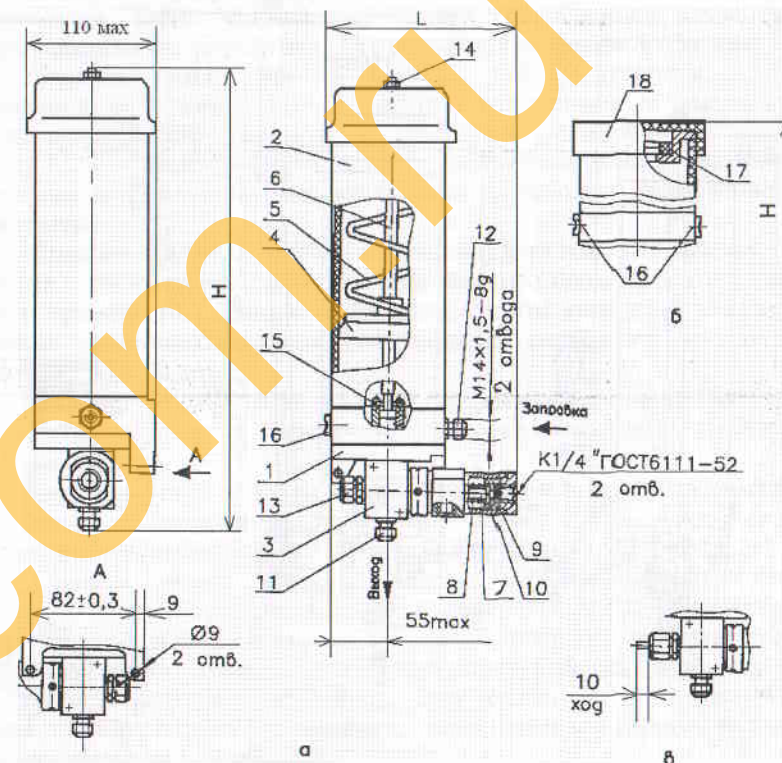
« 6 » 08 20 16 г.

УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Станции 130163 (130162) с пневматическим (гидравлическим) приводом имеют фланец 1 (рисунок 1, а), служащий базой для установки резервуара 2 и нагнетательного элемента 3. В резервуар встроены подпрессовывающий элемент в виде поршня 4, пружины 5 и штока 6, служащий для поджатия смазочного материала по мере его расходования.

Вмонтированный в нагнетательный элемент плунжер 7 под действием пружины 8 перемещается в крайнее правое положение, всасывая смазочный материал из резервуара в рабочую полость. При подаче давления в приводной цилиндр 9 поршень 10 перемещает плунжер в крайнее левое положение, при этом смазочный материал вытесняется через нагнетательный клапан 11 в магистраль системы.

При прекращении подачи давления в приводной цилиндр плунжер возвращается в исходное положение.

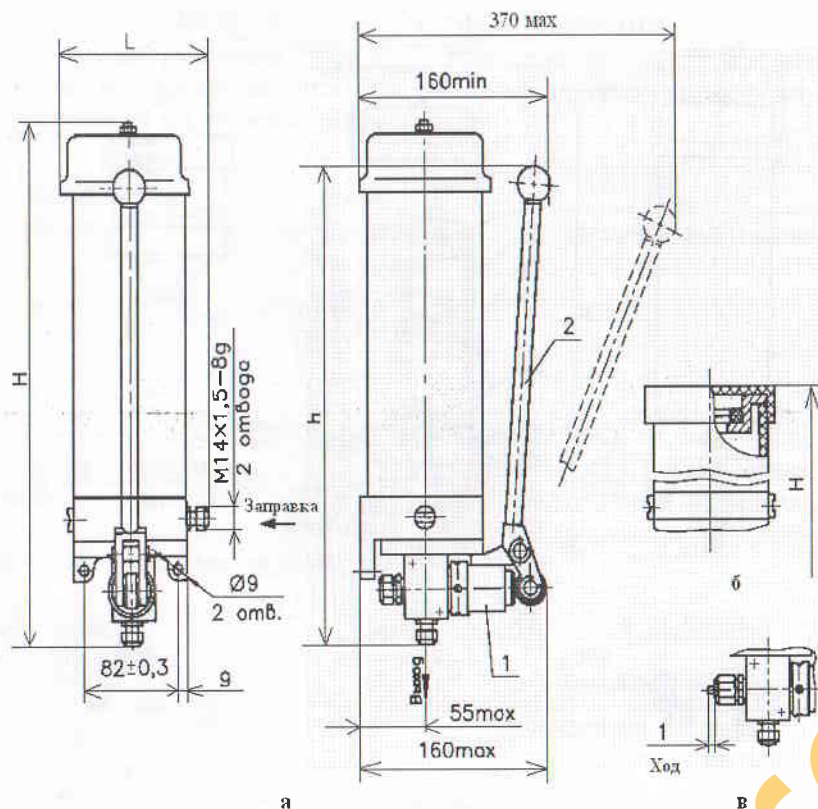


а - для пластичного смазочного материала;

б - для жидкого смазочного материала в - с предохранительным устройством со штоком-индикатором

Типоразмер	Часть рисунка	Смазочный материал	Привод	Размер, мм, не более	
				L	H
130113	1,6	Жидкий	Пневматический	165	235
130123			Гидравлический	160	345
130112					235
130122	1,а	Пластичный	Пневматический	165	390
130163			Гидравлический	160	390

Рисунок 1 - Станция смазочная модульной конструкции с пневматическим или гидравлическим при водом



а - для пластичного смазочного материала; б - для жидкого смазочного материала
в - с предохранительным устройством со штоком-индикатором

Типоразмер	Часть рисунка	Смазочный материал	Размер, мм, не более		
			L	h	H
130161	2, а	Пластичный	125	345	390
130361					
130111	2,б	Жидкий	110	345	235
130121					345
130321					

Рисунок 2 - Станция смазочная модульной конструкции с ручным приводом

Заправка резервуара станции пластичным материалом производится через заправочный клапан 12. Станция оснащена предохранительным устройством 13 с разрывной диафрагмой (диском).

Станции 130113, 130123, (130112, 130122) (рисунок 1, б) отличаются от станций 130163 (130162) отсутствием в резервуаре подпрессовывающего элемента. В резервуаре установлен заливной фильтр 17. Сам же резервуар закрывается съемной крышкой 18. Заправку резервуара жидким смазочным материалом производить через фильтр, сняв крышку.

Станции 130161 и 130091 с ручным приводом, отличаются от станций с пневматическим (гидравлическим) приводом тем, что у них вместо приводного цилиндра с поршнем к нагнетательному элементу крепится рычажный механизм, состоящий из роликового привода 1 (рисунок 2, а) и рычага 2.

Станции 130111, 130121 и 130321 отличаются от станций 130161 и 130091 отсутствием в резервуаре подпрессовывающего элемента (рисунк 2, б).

Станции могут отличаться тем, что вместо предохранительного устройства с разрывной диафрагмой может быть установлено предохранительное устройство со штоком и пружиной (рисунок 1в, 2в).

Станции имеют отсечной клапан, образованный сужением выходного отверстия резервуара и запорным конусом штока 6 (рисунок 1, а), предназначенный для закрытия выходного отверстия резервуара при разборке станции. Закрытие его осуществляется ввертыванием штока (по часовой стрелке) до упора, при ослабленной и ключом зафиксированной гайке 14; открытие - вывертыванием (против часовой стрелки) штока на 3 - 4 оборота.

Внимание! При смазке и открытии отсежного клапана в станциях с пластичным смазочным материалом необходимо соблюдать правила, изложенные в разделе «Техническое обслуживание». В целях обеспечения безопасности стопором 15 предотвращено полное выворачивание штока 6, а, следовательно, и выброс его вместе с подпрессовывающим элементом из корпуса резервуара.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Работа при неисправной станции запрещена! Монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание станций должны вестись персоналом, ознакомленным с правилами их эксплуатации при строгом соблюдении правил по технике безопасности. Не допускается устанавливать трубопровод, имеющий на развальцованной части трещины и надрывы; использовать станции не по назначению и при параметрах, превышающие паспортные. Демонтаж станции и трубопроводов, находящихся под давлением, запрещается. Пе-

риодические осмотры и ремонт станции производить только после отключения от сети ее энергоносителя.

Манипуляции с гайкой 14 допускаются только с соблюдением указаний для разборки, изложенных в разделе «Техническое обслуживание». Открытие отсечного клапана производить выворачиванием штока только до упора в стопор.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Подготовка к работе

Перед установкой станцию расконсервировать, промыв ее уайт-спиритом, протереть и продуть воздухом до удаления растворителя.

Станцию установить вертикально в месте, удобном для осмотра и обслуживания, и закрепить.

Заполнить резервуар станции смазочным материалом. Проверить работу станции на холостом ходу, прокачав ее до появления через нагнетательный клапан смазочного материала без пузырьков. Подсоединить станцию к смазочной системе.

Техническое обслуживание

Внимание! Не работать на непригодных к эксплуатации смазочных материалах, а также на смазочных материалах, число пенетрации или вязкость которых выходит за пределы, указанные в разделе «Основные сведения об изделии».

Не допускается переполнение резервуара станции при заправке.

Предохранять станцию от загрязнений, а также от воздействия влаги, кислот и щелочей.

Разбирать станцию только при закрытом отсечном клапане или отсутствии смазочного материала в резервуаре.

Резервуар станции для пластичного смазочного материала разбирать в следующем порядке:

Удалить смазочный материал, вывернув пробку 16;

Удерживая крышку резервуара с силой не менее 882Н (88,2кгс) (этим компенсируется воздействие сжатой пружины), отвернуть гайку 14;

Постепенно, соблюдая меры предосторожности, отпустить крышку до

полного освобождения пружины;

Снять прозрачный цилиндр, подпрессовывающий элемент и, сняв стопор 15, отвернуть шток.

Условия хранения - 2(С).

Неисправность	Причина	Способ устранения
Станция не подает смазочный материал	Закрыт отсечной клапан	Открыть отсечной клапан. При этом в станциях с пластичным смазочным материалом соблюдать меры безопасности согласно разделу «Техническое обслуживание»
Давление в напорной магистрали не повышается	Под шарик нагнетательного клапана попала грязь; повреждены уплотнения в нагнетательной линии от насоса до нагнетательного клапана и до потребителя; воздушная пробка в линии нагнетателя	Промыть нагнетательный клапан; заменить уплотнение. Герметизировать трубопровод от станции до потребителя; отсоединить трубопровод от потребителя, прокачать трубопровод до появления подачи смазочного материала без воздуха