

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Датчик магнитоиндуктивный типа ДМ-2М служит источником сигнала для реле скорости, используемых для контроля движения и целостности цепи шахтных одноцепных скребковых конвейеров с разборной или круглой тяговой цепью а также для контроля движения других механизмов, например: грохотов, дробилок и т. п.

Датчик предназначен для работы совместно с аппаратурой типа АУК-10ТМ, АУК-10ТМ-68 и реле скорости типа РСА, УКСЛ-1, РС-67, как на поверхности, так и в шахтах, опасных по газу или пыли, при температуре окружающего воздуха от минус 40 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C.

Область и условия применения датчиков в шахтах — в соответствии с «Правилами безопасности в угольных и сланцевых шахтах».

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Мощность, развиваемая датчиком на нагрузке 2 кОм, установленной на стороне выпрямленного напряжения, при движении скребковой цепи типа РІ-80 над датчиком на высоте не более 10 мм со скоростью не менее 1 м/с должна быть, не менее $0,75 \cdot 10^{-3}$ ВА.

2.2. Уровень взрывозащиты — «РО».

2.3. Степень защиты — IP55.

2.4. Габаритные размеры, мм, не более — $220 \times 85 \times 185$.

2.5. Масса, кг, не более — 5.

2.6. Нарботка на отказ, не менее 5000 ч.

2.7. Срок службы, не менее — 1,5 года.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- а) датчик типа ДМ-2М
- б) паспорт

— 1 шт,
— 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Датчик представляет собой кольцевой магнит с расположенным внутри него стальным сердечником, на который надета катушка, полностью опрессованная пластмассой.

Сверху магнитопровод, образуемый сердечником и магнитом, разомкнут

При прохождении звеньев цепи (пластины) ряд разомкнутой частью магнитопровода в катушке наводится ЭДС.

В нижней части датчика со стороны ввода имеется камера, предназначенная для подсоединения кабеля. После подсоединения кабеля эта камера заполняется консистентной смазкой и закрывается.

Кабельный ввод датчика рассчитан на кабель диаметром от 16 до 24 мм.

Рекомендуемые способы крепления датчика указаны на рис. 2, 3, 4.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Датчик магнитоиндуктивный типа ДМ-2М соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

ОТК

М.П.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

Датчик должен быть принят техническим контролем завода-изготовителя.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие датчика требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями (указаны в настоящем паспорте).

Срок гарантии 9 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упакованные датчики можно транспортировать любым видом транспорта кроме морского (на открытых палубах) и воздушного, при условии защиты тары от механических повреждений и атмосферных осадков.

При транспортировании в контейнерах датчики должны быть закреплены для предотвращения повреждений. При этом допускается ящикную упаковку не применять.

Климатические факторы при транспортировании должны соответствовать группе условий хранения Ж2 по ГОСТ 15150-69

Условия хранения датчиков должны соответствовать группе «Л» по ГОСТ 15150-69 при отсутствии коррозионной среды.

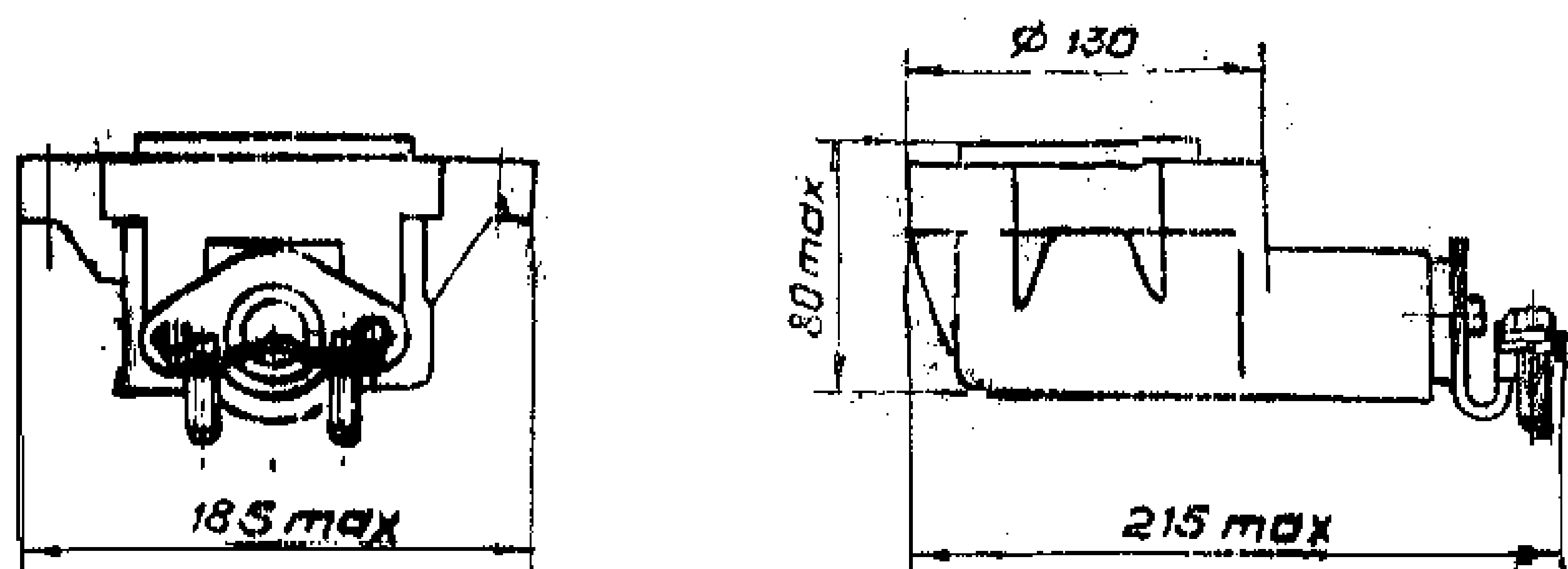


Рис. 1. Датчик ДМ-2М

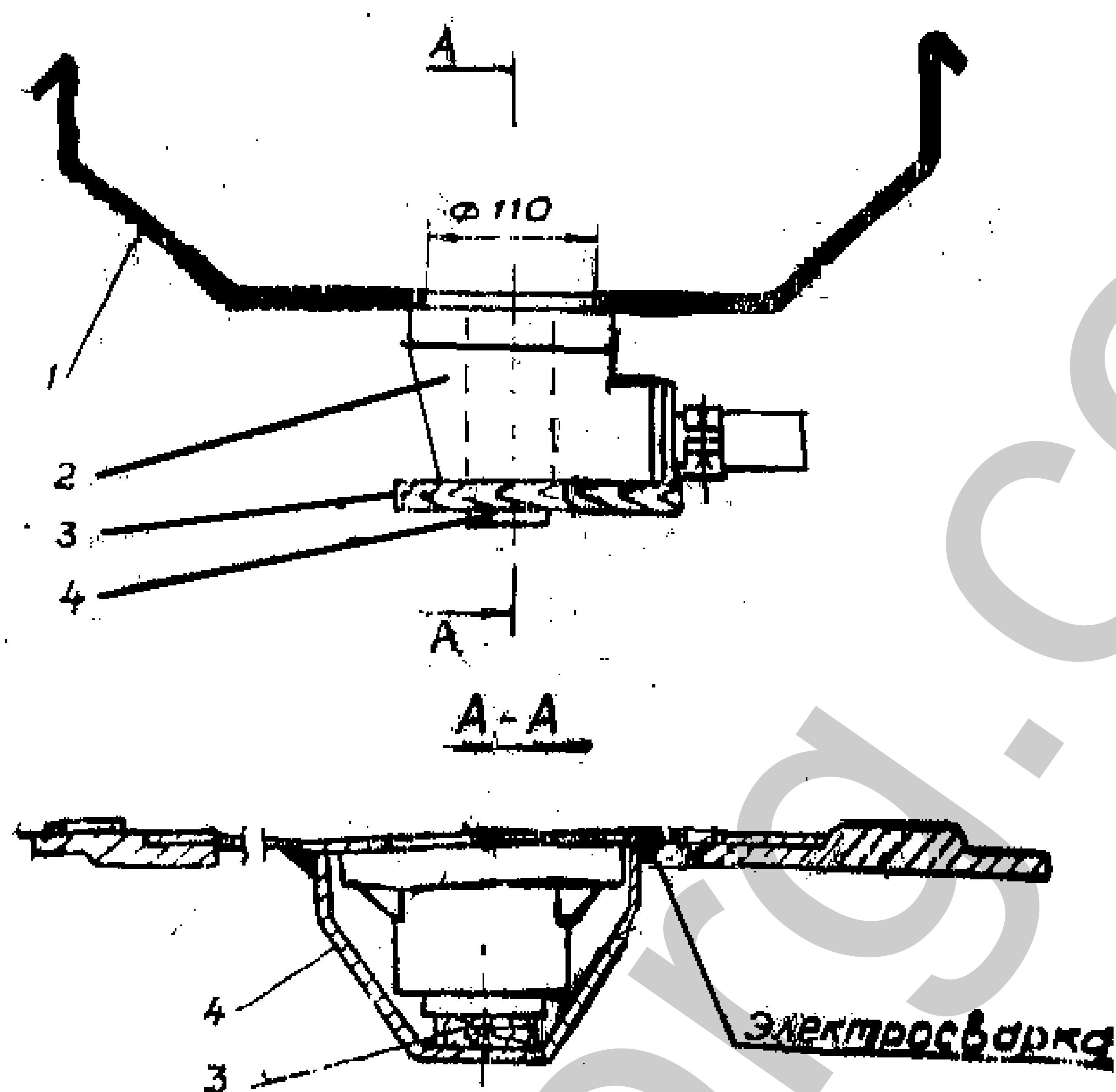


Рис. 2. Установка датчика ДМ-2М на линейном решетке конвейера тип С-53

1. Линейный рештак.
2. Датчик.
3. Клин (дерево) 60×20×120.

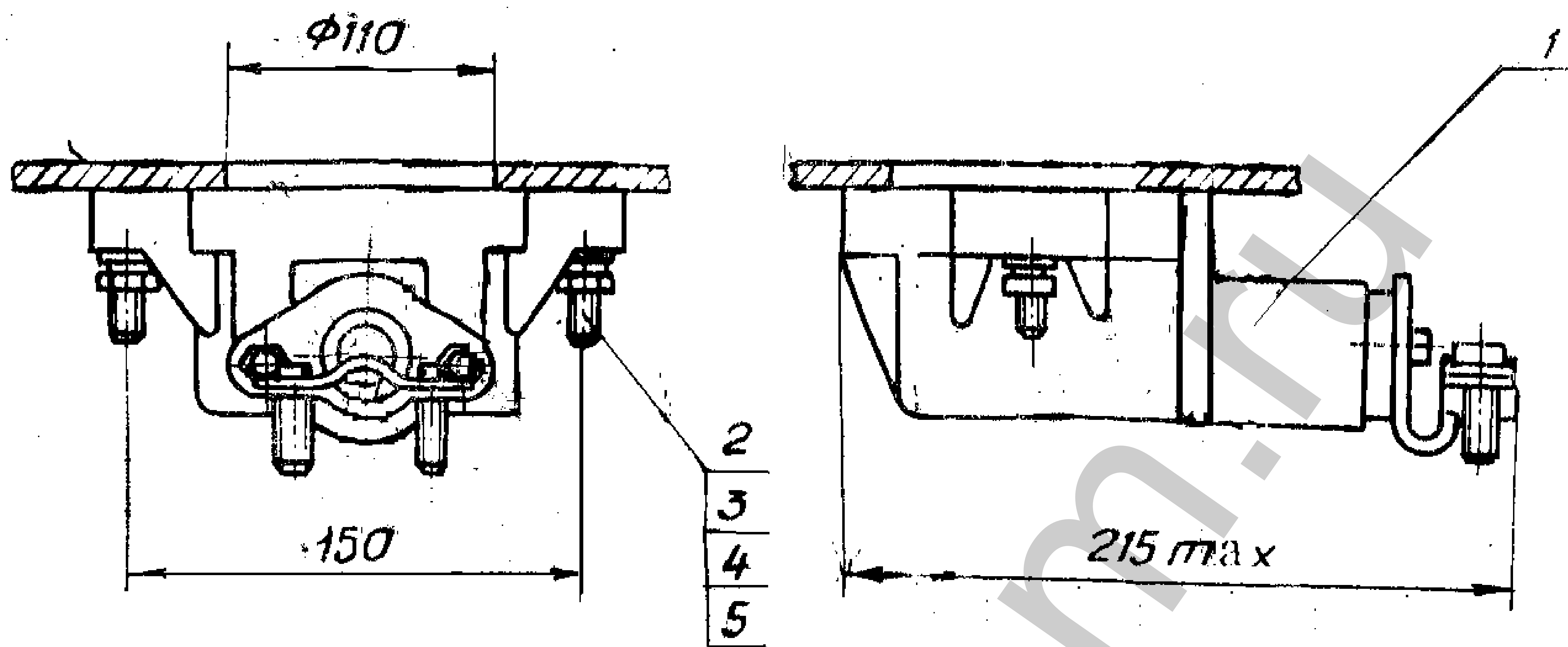


Рис. 4. Установка датчика ДМ-2М

ОТ ВИНТОВ

1. Датчик.
2. Винт М8Х50.
3. Гайка М8.
4. Шайба 8.
5. Шайба пружинная 8М65Т.