



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
Д-90. А-547У.18.00.00

Э Т И К Е Т К А
Д-90. А-547У.18.00.00 ЭТ

на изделие № 0417005

1. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Электродвигатель Д-90.А-547У.18.00.00 № 0417005

заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК



личная подпись

Отепенко

расшифровка подписи

05.04.17.

дата

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Электродвигатель типа Д-90.А-547У.18.00.00 предназначен для привода подающего механизма сварочного полуавтомата А-547Ум.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение постоянного тока, В	$27 \pm 1,3$
Максимальный ток, А , не более	6,5
Число оборотов выходного вала, об/мин	8800-15%
Потребляемая мощность, Вт , не более	130
Масса изделия , кг , не более	1,2

Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов:

медь - 0,12 кг;

алюминий - 0,18 кг.

Детали с драгоценными материалами не предусмотрены.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Заводской номер	Примечание
Д-90.А-547У.18.00.00	Электродвигатель	1	0417005	
	Комплект запасных частей			
Д-90.А-547У.7.12.00	Щётка	4	—	
	Документация			
Д-90.А-547У.18.00.00 ЭТ	Этикетка	1	—	
	Упаковка			
071.9800.000.0	Коробка	1/2	—	

5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

5.1 Состав изделия

Электродвигатель состоит из следующих основных узлов (рис.1):

- 1) магнитной системы, состоящей из корпуса с постоянными магнитами поз.1;
- 2) якорь с обмоткой и коллектором поз.4 ;
- 3) щит поз.2 ;
- 4) щит поз.3 .

5.2 Устройство

На внутренней поверхности корпуса электродвигателя установлены два магнитных полюса – постоянные магниты.

Якорь смонтирован на шарикоподшипниках. Для более надёжной посадки шарикоподшипников в алюминиевые щиты запрессованы стальные втулки. Корпус и щиты соединены с помощью двух шпилек. На внутренней торцевой стороне щита поз.3 расположен суппорт, на который крепятся два щёткодержателя. Щётки поз.5 крепятся к щёткодержателям и поджимаются к коллектору пружинами.

Для обеспечения подхода к щёткам и коллектору в щите предусмотрены окна. Окна закрываются колпаком поз.6, который крепится к щиту двумя винтами поз.17. Материал щёток МГС 7 ТУ 16.538.311-80. Размер щёток 5 x 6,5 x 14.

Выступающая часть выходного вала предназначена для стыковки с редуктором .

5.3 Работа электродвигателя.

Электродвигатель обеспечивает вращение выходного вала по часовой стрелке (со стороны вала) при подаче напряжения 27В постоянного тока (+) на красный провод.

5.4 Техническое обслуживание.

В процессе эксплуатации необходимо:

- раз в месяц проводить внешний осмотр коллектора электродвигателя и щёточного механизма в целом и его деталей: щёток, пружин, щёткодержателей, токопроводов и т.д., при выявлении неисправностей устраните их.
- один раз в три месяца проведите проверку и профилактическую очистку двигателя.

Основное внимание обратите на состояние коллектора и щёток. Рабочую поверхность осматривайте через окна в щите, предварительно сняв с него колпак. При нормальной работе коллектора его рабочая поверхность слегка темнеет, т.е. появляется так называемая «политура» , но без следов подгара. Если при осмотре обнаружен подгар, загрязнение коллектора, то протрите эти места хлопчатобумажной ветошью, счищайте шкуркой шлифовальной зернистостью 10 (ГОСТ 5009-82). Щётки в это время должны быть приподняты. Применение шкурки шлифовальной на бумажной основе и большей зернистости ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

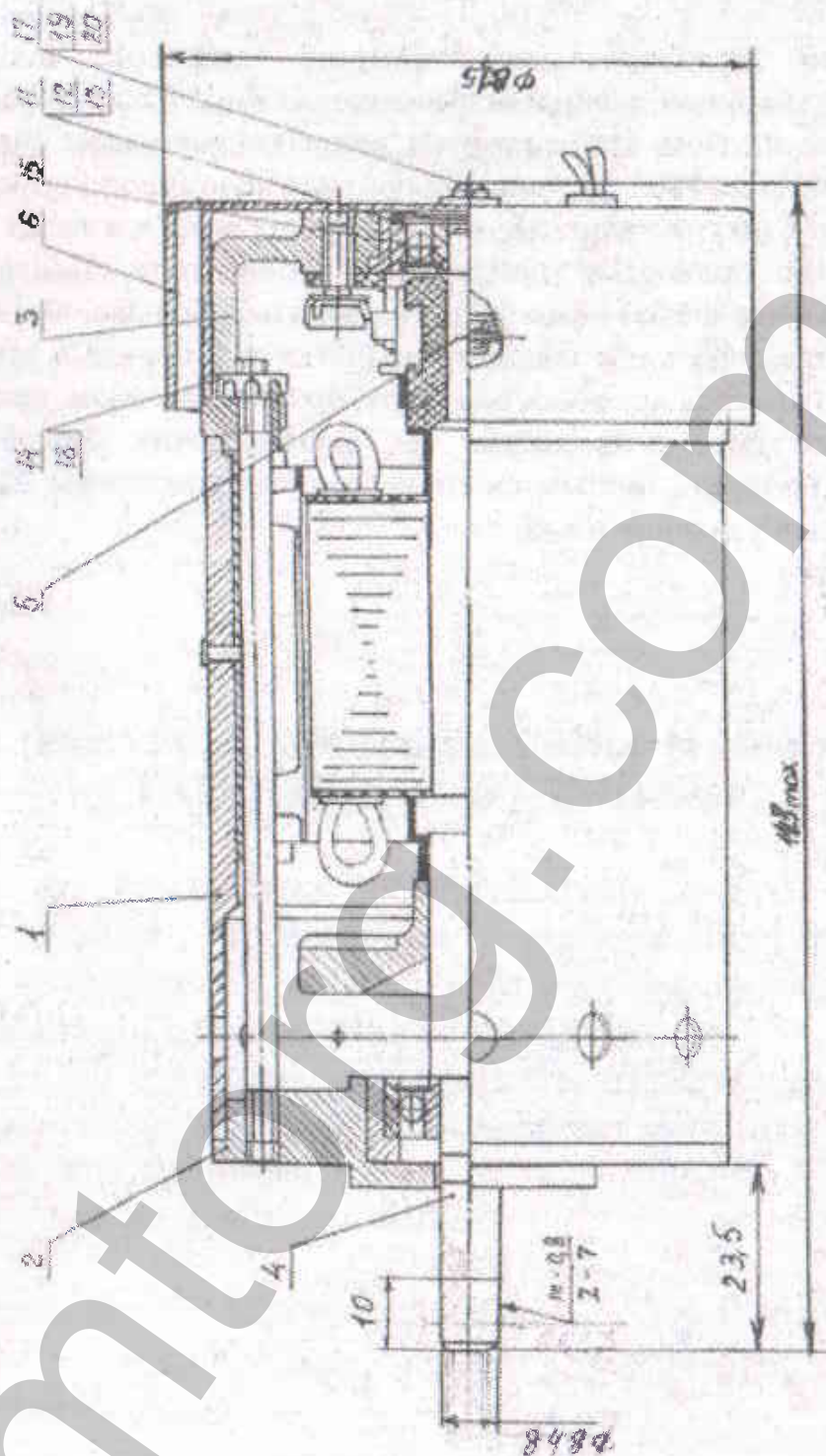


Рис. 1

1- корпус с нагнетателем, 2- винт, 3- шатун, 4- шток, 5- шток, 6- шток, 7- шток, 8- шток, 9- шток, 10- шток, 11- шток, 12- шток, 13- шток, 14- шток, 15- шток, 16- шток, 17- шток, 18- шток, 19- шток, 20- шток.

Щётки должны свободно, без перекосов скользить в обоймах щёткодержателей и всей рабочей поверхностью прилегать к коллектору.

Пружина не должна иметь перекосов. Щётки, изношенные до высоты 6,0 мм, подлежат замене.

Новые щётки предварительно притрите шкуркой шлифовальной зернистостью 10 и шириной, равной ширине коллектора. Шкурку накладывайте на коллектор таким образом, чтобы сторона, покрытая порошком, была сверху и охватывала коллектор на 180°. Установите притираемую щётку, опустите на неё нажимную пружину, шкурку двигайте по коллектору вперёд и назад до тех пор, пока щётки станут полностью прилегать к коллектору. После притирки первоначальный размер щётки не должен уменьшиться больше, чем 0,5 мм. Для окончательной пришлифовки к коллектору, щётки установите в электродвигатель, который запускается на холостом ходу при пониженном напряжении и вращается до тех пор, пока щётки не отшлифуются. После притирки электродвигатель продуйте чистым сжатым воздухом давлением 98 – 147 кПа (1,0 – 1,5 кгс/см²) для удаления пыли.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Электродвигатель Д-90.А-547У.18.00.00

0417005

заводской номер

упакован на ПАО «Артем-Контакт» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

упаковщик

должность

05.04.17

дата

личная подпись

расшифровка подписи

**7. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ,
ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изготовитель гарантирует соответствие качества электродвигателя Д-90.А-547У.18.00.00 требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации устанавливается:

- один год с дня пуска электродвигателя в эксплуатацию;
- или один год со дня отметки о продаже, если отсутствует документ о дате ввода в эксплуатацию;
- или 1,5 года со дня изготовления.

Транспортировка электродвигателей производится транспортом любого вида с соблюдением правил перевозки, установленных для транспорта данного вида.