ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

НПП ООО «ДВЧ»

Горелка аргонодуговая АРЮ

П А С П О Р Т

amtorg.com.ru

1. Назначение изделий.

Горелка аргонодуговая АРГО предназначена для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом труб, поверхностей нагрева котлов тепловых электростанций, узлов металлоконструкций из аустенитных перлитных сталей в условиях открытых монтажных площадок при температуре окружающей среды от минус 20 до плюс 40С.

2. Техническая характеристика.

Наименование параметров	Норма
Максимальный сварочный ток, А	180
Диаметр вольфрамового электрода, мм	2,5; 3; 4
Максимальный вылет электрода от торца сопла, мм	20
Расход защитного газа, л/мин	4-5
- длина горелки	208
- длина газо- и токоподводов	2500
Масса горелки (без газо- и токоподводов) кг	0,42

3. Комплект поставки.

Наименование	Количество
Горелка аргонодуговая	1
Прокладка	-
Цанга № 2	1
Цанга № 3	1
Кольцо	-
Сетка	2
Пасаорт	1

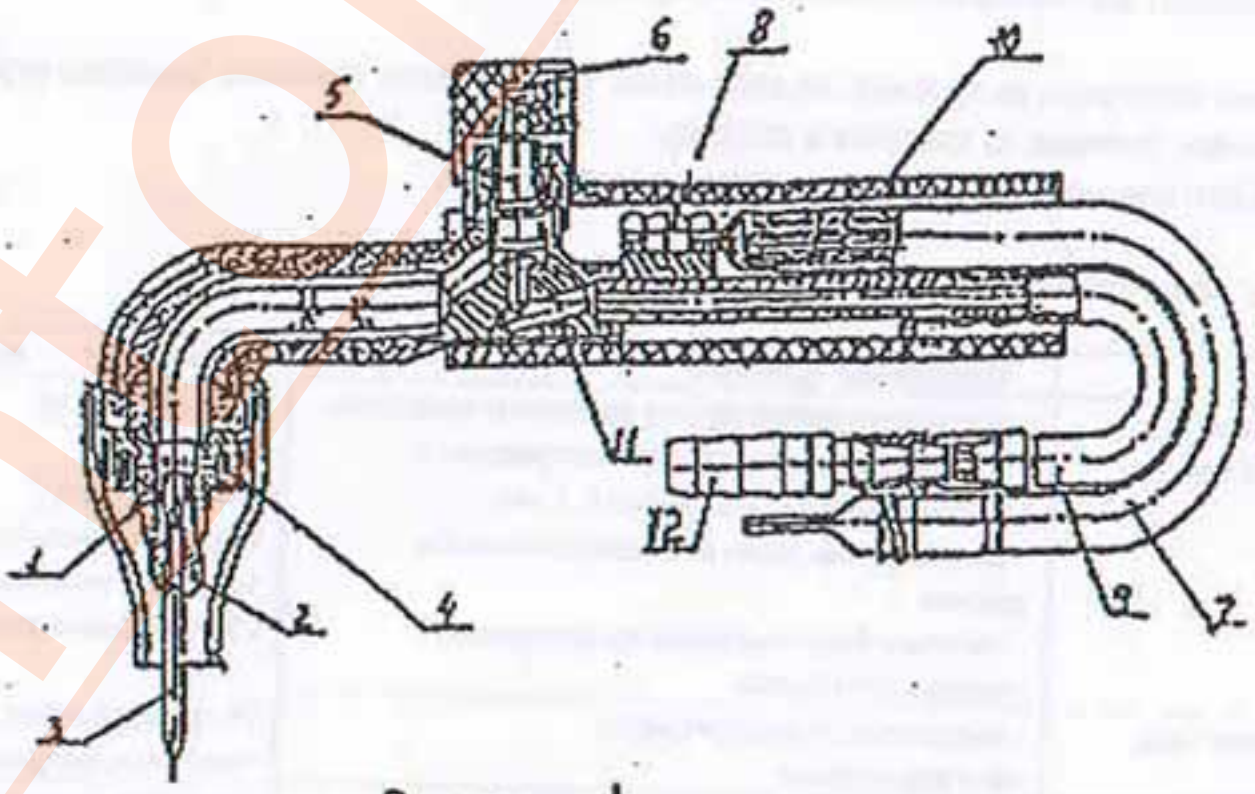


Рисунок 1

4. Устройство и принцип работы.

Горелка (рисунки 1 и 2) состоит из головки, рукоятки, газо- и токоподводов.

В горелке АРГО для обеспечения газовой защиты на мундштук (1) навинчивается сменная кара (2) для зажима вольфрамового электрода (3) Вентиль (5) служит для регулирования расхода газа. Ручка вентиля изготовлена из изоляционного материала. Наконечник токопровода (7) прижимается гайкой (8) к корпусу (11) через клемму.

Подвод аргона от источника газопитания в зону сварки в горелках осуществляется через шланг(12). Подключение к сварочному агрегату осуществляется клеммой токопровода.

5. Указание мер безопасности.

5.1 К работе с горелкой допускаются лица, прошедшие курс специальной подготовки, имеющие удостоверение на право производства сварочных работ и ознакомленные с правилами эксплуатации

5.2 Сварку горелкой необходимо вести в спецодежде согласно ДИАОП 0.05-3.01-88 с применением хлопчатобумажных перчаток и щитков защитных лицевых для электросварщиков по ГОСТ 12.4 035-78. предохраняющих от светового излучения сварочной дуги.

5.3 Газовые коммуникации должны быть герметичны. Крепление газовых шлангов к шлангам должно осуществляться с помощью хомутов.

5.4 Горелка не должна иметь открытых токоведущих частей.

5.5 При повышении температуры поверхностей рукоятки свыше 45С прекратить работу и дать остыть горелке.

5.6 При работе горелкой в закрытых помещениях необходимо наличие принудительной вытяжной вентиляции.

5.7 При работе горелкой обязательно соблюдение общих правил безопасности, установленных в ГОСТ 12.1.005-88, ДИАОП 0.01-95, ДИАОП 0.03-1.06-73, ДСП 201-97. Не реже одного раза в месяц и после ремонта должен проводиться контроль сопротивления изоляции.

5.8 Ремонт и испытания горелок должны проводиться непосредственно в специальных мастерских в соответствии с технической документацией, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

6. Правила эксплуатации.

6.1 Непосредственно перед эксплуатацией необходимо:

- проверить внешним осмотром состояние горелки;
- подключить к источнику питания сварочной дуги и к газовой магистрали или к баллону

6.2 Установить в горелку электрод.

6.3 Установить расход газа согласно технической характеристике с помощью редуктора (расходомера).

6.4 При замыкании электрода на изделие, во избежание повреждения головки электрод отрывать легким покачиванием головки из стороны в сторону.

6.5 Разборка горелки допускается только при текущем ремонте.

7. Характерные неисправности и методы их устранения:

Неисправности	Возможные причины	Способы устранения
1 Нарушение газовой защиты сварочной ванны	- нарушение поверхности сетчатого вкладыша - появление зазора между электродом и сетчатым вкладышем более 0,5 мм - повреждение газо- и токоподводящего шланга - наличие брызг металла на внутренней поверхности сопла	Заменить сетку Заменить сетку Отрезать поврежденный участок или заменить резиновую трубку Снять брызги наждаком
2 Утечки защитного газа	- нарушение герметичности вентиля (крана)	Подтянуть гайку или заменить прокладку
3 Появление сварочного напряжения на поверхности головки	- нарушение изоляции между корпусом и защитным кожухом головки	Заменить горелку

8. Свидетельство о приемке.
горелка АРИО соответствует техническим условиям, комплекту, конструкторской документации, испытана и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска_____

Отметка ОТК о приемке_____

9. Гарантии изготовителя.
9.1 Изготовитель гарантирует соответствие горелки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения
9.2 Срок гарантии 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.
9.3 Гарантийный срок хранения – 18 года со дня изготовления.

amtorg.com.ru