

**ЭЛЕКТРОМАГНИТЫ
однофазные
переменного тока
толкающие серии МТ**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Электромагниты серии МТ предназначены для дистанционного управления гидравлическими, пневматическими и другими механизмами, для продолжительного режима работы ($PB=100\%$), допускают работу в повторно-кратковременном режиме ($PB=40\%$).

1.2. Максимальная продолжительность одного цикла при работе электромагнитов в повторно-кратковременном режиме 10 мин ($PB=15\%$).

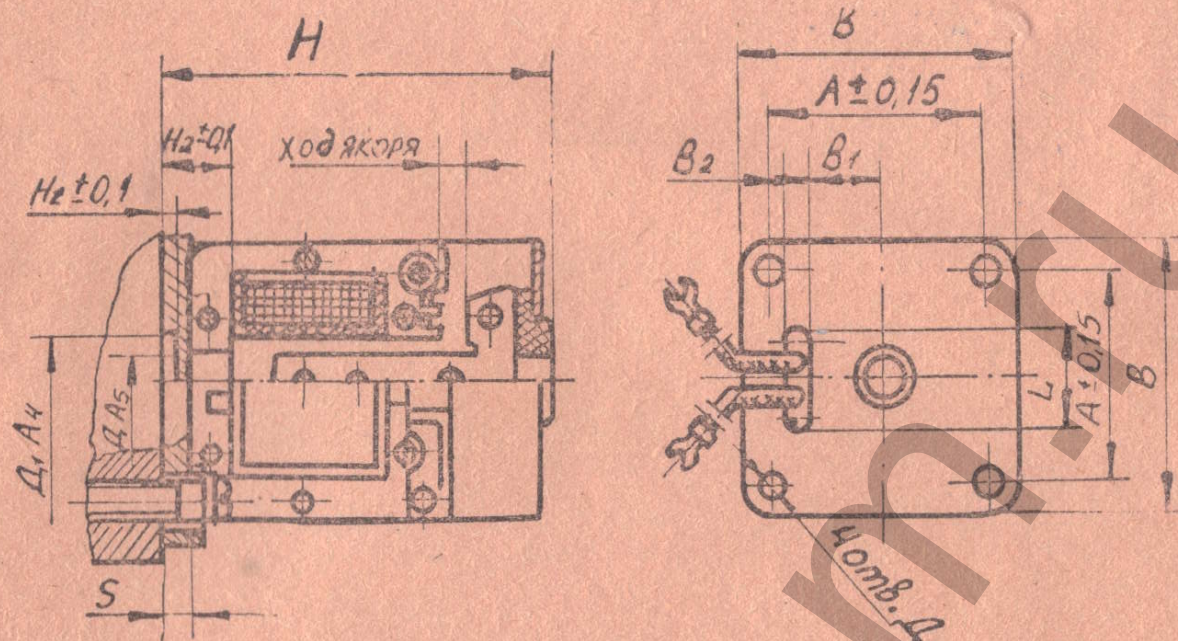
1.3. Номинальное напряжение катушек выпускаемых электромагнитов — 36, 110, 127, 220 и 380 В.

1.4. Технические характеристики электромагнитов по ТУ 16—529.021—75.

Т а б л и ц а 1.

Габарит электромагнита	Тип	Режим работы PB , %	Номинальное тяговое усилие, кг	Число циклов, час.	Ход якоря, мм	Исполнение		
						По ограничению хода якоря, мм	По исполнению выводов	По роду защиты от воздействия окружающей среды по ГОСТ 14254-69
2	МТ 2201	100 (40)	0,4	2400	5	—	Гибкие	1Р00
	МТ 2211	15	0,63	1200				1Р20
	МТ 2202	100 (40)	0,4	2400				1Р00
	МТ 2212	15	0,63	1200				1Р20
3	МТ 3201	100 (40)	0,63	2400	10	5	Гибкие и кон- тактные зажимы	1Р00
	МТ 3211	15	1,00	1200				1Р20
	МТ 3202	100 (40)	0,63	2400				1Р00
	МТ 3212	15	1,00	1200				1Р20
4	МТ 4201	100 (40)	1,00	2400	10	5	Гибкие и кон- тактные зажимы	1Р00
	МТ 4211	15	1,60	1200				1Р20
	МТ 4202	100 (40)	1,00	2400				1Р00
	МТ 4212	15	1,60	1200				1Р20
5	МТ 5201	100 (40)	1,60	2400	10	5	Гибкие и кон- тактные зажимы	1Р00
	МТ 5211	15	2,50	1200				1Р20
	МТ 5202	100 (40)	1,60	2400				1Р00
	МТ 5212	15	2,50	1200				1Р20
6	МТ 6201	100 (40)	1,60	2400	10	5	Гибкие и кон- тактные зажимы	1Р00
	МТ 6211	15	2,50	1200				1Р20
	МТ 6202	100 (40)	1,60	2400				1Р00
	МТ 6212	15	2,50	1200				1Р20

2. ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



Длина выводов концов 280 мм.

Т а б л и ц а 2.

Размеры в мм

Тип электро-магнита	Ход якоря	A	B	B ₁	B ₂	Д	Д ₁	Д ₂	Н	Н ₁	Н ₂		
МТ 2201 Г	5	34	44	9,5		5		5	67	2,5	11,5	20	3,5
МТ 2201 К													
МТ 2211 Г													
МТ 2211 К													
МТ 3201 Г		42	52	13,5									
МТ 3201 К													
МТ 3211 Г													
МТ 3211 К													
МТ 4201 Г	5; 10	46	58	15,0	8	16							
МТ 4201 К													
МТ 4211 Г													
МТ 4211 К													
МТ 5201 Г	5; 10	48	60	17,0		6,5		6	76,81	3	13,0	22	4,0
МТ 5201 К													
МТ 5211 Г													
МТ 5211 К													
МТ 6201 Г		53	65	19,0									
МТ 6201 К													
МТ 6211 Г													
МТ 6211 К													

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

3.1. Электромагниты предназначены для работы только на стационарных установках.

3.2. Крепление электромагнитов осуществляется с помощью болтов (винтов), которые должны быть предохранены от самоотвинчивания.

3.3. Произведите установку электромагнита на металлических заземленных панелях, тщательно очистите от консервационной смазки, грязи и ржавчины плиту электромагнита и панель в месте соприкосновения с электромагнитом.

3.4. Перед установкой электромагнита на исполнительный механизм проверьте:

соответствие типа и исполнения электромагнита требуемому;

соответствие напряжения катушки электромагнита напряжению питающей сети;

чтобы отклонение оси движения исполнительного механизма и якоря электромагнита не превышало 5°

3.5. Подключите электромагнит к сети и проверьте четкость срабатывания электромагнита.

4. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Т а б л и ц а 3.

Наименование неисправности, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
Электромагнит не включается, шума нет	Сгорела катушка	Заменить катушку
Электромагнит не включается, гудит	Недостаточное напряжение сети. Затирает якорь электромагнита или исполнительный механизм	Проверьте напряжение сети. Устраните затираание
Повышенное гудение	Попадание инородного тела на соприкасающиеся поверхности ярма и якоря	Протрите соприкасающиеся поверхности ярма и якоря

5. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ.

5.1. Условия транспортирования электромагнитов в части воздействия климатических факторов внешней среды — по группе условий хранения Е2 ГОСТ 15150—69.

5.2. Транспортирование электромагнитов в упаковке допускается любым видом крытого транспорта, в том числе автотранспортом в отапливаемых герметических отсеках.

5.3. Хранение электромагнитов производится в таре или без нее, но в индивидуальной упаковке. Условия хранения (в штабелируемых складских помещениях) ГОСТ 151-69 на срок хранения 1 год. Не допускается присутствие кислотных и других паров, вредно действующих на материалы, из которых изготовлены электромагниты. Для консервации применяется смазка ПВК ГОСТ 19537-74. Срок хранения электромагнитов, поставляемых на экспорт, 3 года.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Гарантийный срок устанавливается 2 года (если число включений не превышает величину механической износостойкости по ТУ 16-529.021-75).

6.2. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев (9 месяцев для строящихся организаций) со дня получения электромагнита потребителем.