



УСТРОЙСТВО КОНТАКТИ-
РУЮЩЕЕ

УКУ2-1М

ЭТИКЕТКА

Устройства контактирующие предназначены для подключения интегральных схем в спутниках, к испытательной аппаратуре на операции электротермотренировки.

Климатическое исполнение УХЛ2.1.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра, единица измерения	Норма		Примечание
	не менее	не более	
Сопротивление электрического контакта, Ом		0,05	
Сопротивление изоляции, МОм	$5 \cdot 10^3$		УКУ2-1-2, УКУ2-1А, УКУ2-1М
	$1 \cdot 10^4$		УК2-3, УК2-4
Электрическая прочность изоляции, В (амплитудное значение)	500		

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование параметра, единица измерения	Норма		Примечание
	не менее	не более	
Ток, А	$1 \cdot 10^{-8}$	1	
Напряжение, В		100	

Продолжение таблицы

Сокращенное обозначение	Наименование цветного металла или сплава	Марка	Масса, г	Примечание
УКУ2-1А	Бронза	БрБ2	1,75	
	Латунь	Л63	1,5	
УКУ2-1М	Бронза	БрБ2	1,52	
	Латунь	Л63	2,37	
	Бронза	Бр.0Ф6,5	0,08	
УК2-3	Бронза	БрБ2	1,08	
УК2-4	Бронза	БрБ2	0,72	

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Устройство контактирующее *УКУ2-1М* соответствует техническим условиям Ю60.364.002 ТУ.

Штамп ОТК



УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Крепление контактирующих устройств в аппаратуре следует производить при помощи крепежных винтов, устанавливаемых в отверстия корпуса.

Контактирующие устройства пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки или паяльником.

При групповой пайки марка припоя ПОС 61 по ГОСТ 21931-76, применяемый флюс должен состоять из 25% по массе канифоли (ГОСТ 19113) и 75% по массе изопропилового (ГОСТ 9805-84) или

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОМ КОНТАКТИРУЮЩЕМ УСТРОЙСТВЕ

Сокращенное обозначение	Содержание золота в контактирующем устройстве, г	Содержание золота на выводе, г/мм	Количество выводов	Длина вывода, мм
УКУ2-1-2	0,00709	0,000019986	14	6,5
УКУ2-1А	0,00828	0,0000200	14	5
УКУ2-1М	0,00862	0,0000200	14	5,2
УК2-3	0,05239	0,0001187	12	5,5
УК2-4	0,041595	0,0001187	8	5,5

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОМ КОНТАКТИРУЮЩЕМ УСТРОЙСТВЕ ПОСЛЕ ОТРАБОТКИ ПОЛНОГО РЕСУРСА

Норматив возврата золота, подверженного в процессе эксплуатации износу, истиранию, выгоранию от общего количества его в контактирующем устройстве – 98%.

СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
В ОДНОМ КОНТАКТИРУЮЩЕМ УСТРОЙСТВЕ

Сокращенное обозначение	Наименование цветного металла или сплава	Марка	Масса, г	Примечание
УКУ2-1-2	Бронза	БрБ2	2,24	
	Латунь	Л63	2,25	
	Бронза	Бр.0Ф6,5	0,08	

этилового спирта (ГОСТ 18300), температура припоя $(235 \pm 5)^{\circ}\text{C}$, продолжительность пайки $(2 \pm 0,5)$ с.

При пайке паяльником мощностью не более 40 Вт с диаметром стержня не более 3 мм марка припоя ПОС 61 ГОСТ 21931, применяемый флюс должен соответствовать требованиям, изложенным выше для групповой пайки, температура паяльника $270-280^{\circ}\text{C}$, продолжительность пайки не более 3 с на расстоянии 3 мм от корпуса контактирующего устройства.

Попадание флюса или припоя внутрь контактирующего устройства не допускается.

При пайке необходимо принять меры, исключающие повреждение контактирующих устройств из-за перегрева и приложенных механических усилий.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения 4 года с даты изготовления (приемки), а для контактирующих устройств, подвергшихся перепроверке - с даты их перепроверки. Гарантийная наработка 2000ч в пределах гарантийного срока.