ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

УСТРОЙСТВА КОНТАКТИРУЮЩИЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВИДОВ: УКУ1-14П1, УКУ1-14К, УКУ1-14П2

ЭТИКЕТКА

Устройства контактирующие унифицированные, предназначенные для испытаний интегральных микросхем.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра, единица измерения	Норма		
	не менее	номинал	не более
Постоянный ток, А	$1 \cdot 10^{-8}$		1,0
Напряжение, В	$5 \cdot 10^{-2}$		100
Сопротивление электрического контакта, Ом:			
для УКУ1-14П1, УКУ1-14П2			0,005
УКУ1-14К			0,02
Сопротивление изоляции, МОм	5000		
Электрическая прочность изоляции, В (эффективное значение)		360	
Емкость между соседними контактами, пФ:			
для УКУ1-14П1, УКУ1-14П2			1,5
УКУ1-14К			2,5

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОМ ИЗДЕЛИИ

Сокращенное обозначение вида контактирующего устройства	Золото, г
УКУ1-14П1	0,007995
УКУ14К	0,008390
УКУ1-14П2	0,007247

в том числе:

для УКУ1-14П1 золото — 0,00002904 г/мм на 14 выводах длиной 5 мм

для УКУ1-14К золото — 0,00001785 г/мм на 14 выводах длиной 6 мм

для УКУ1-14П2 золото — 0,000013888 г/мм на 14 выводах длиной 5 мм

Содержание драгоценных металлов в одном изделии после отработки полного ресурса

amtorg.com.ru

ООО "АМТОРГ" +7 (4722) 40-00-02 amtorg.com.ru

Норматив возврата золота, подверженного в процессе эксплуатации износу, истиранию, выгоранию составляет 90% от общего количества его в изделии.

СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОМ ИЗДЕЛИИ

Сокращённое обозначение вида контактирующего устройства	Латунь, г		Бронза БрБНТ 1,9, г
	ЛС59-1	Л63	
УКУ1-14П1	-	-	0,84
УКУ1-14К	0,1	0,882	0,7
УКУ1-14П2	-	-	0,7

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Устройства контактирующие унифицированные видов УКУ1-14 - соответствуют техническим условиям Ю63.364.001 ТУ.

Место для штампа ОТК

ОТК 70

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Крепление контактирующих устройств в стендовом оборудовании осуществляется винтами.

2. Пайку выводов УКУ1-14П1, УКУ1-14П2 производить припоем ПОС61 по ГОСТ 21931-76 с бескислотным флюсом с применением теплоотвода.

Длительность пайки не более 3с при мощности паяльника 50Вт. Припой не должен доходить до корпуса контактирующего устройства на 1-2мм.

Монтажные вывода перед пайкой должны быть механически закреплены.

Минимальное расстояние от корпуса контактирующего устройства до места пайки должно быть 1мм.

При пайке выводов контактирующих устройств должна исключаться возможность затекания флюса (припоя) на контактирующие поверхности контактов и повреждения изделий из-за перегрева и механических усилий.

amtorg.com.ru