

Прибор
для определения натяжения приводных ремней
ПОНПР
Руководство по эксплуатации
ПОНПР 01.000 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ	3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
4 ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
5 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	5
7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, ПОРЯДОК РАБОТЫ	5
8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	6
9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	6
10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Прибор для определения натяжения приводных ремней ПОНПР (в дальнейшем - прибор) предназначен для установки и контроля правильности натяжения приводных ремней автомобилей ВАЗ, ИЖ, «Москвич», УАЗ, КАМАЗ, МАЗ и других при изготовлении автомобилей, работах по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей, контрольно-осмотровых работах и проверке технического состояния транспортных средств при техническом осмотре.

1.2 Прибор используется совместно с динамометрами ДУ-200, ДУ-500, ДА-200, ДА-500.

1.3 Прибор может также использоваться для контроля правильности натяжения любых ремней, контроль натяжения которых основан на измерении величины прогиба ремня в середине между шкивами при приложении к нему заданного усилия, в том числе ремней выпускаемых по ГОСТ 1284.2-89 «Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Технические условия»

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Принцип действия	механический
2.2 Шкала наконечника, мм	0 ÷ 30
2.3 Цена деления шкалы наконечника, мм	1
2.4 Абсолютная погрешность измерения, мм	± 0,6
2.5 Расстояние между центрами шкивов, мм	290
2.6 Габаритные размеры, мм, не более	290 x 51 x 340
2.7 Масса, кг, не более	0,9

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

3.1 Насадка для определения величины прогиба приводных ремней. В состав конструкции насадки входит (рис.1):

- стержни 1;
- корпус 2;
- наконечник 3;
- толкатель 4;
- шпилька 5;
- контргайка 6;
- регулировочные винты 7, 8 и 9

3.3 Руководство по эксплуатации, ПОНПР 01.000 РЭ

4 ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Принцип работы прибора заключается в измерении прогиба ремня в середине между шкивами, при приложении к нему заданного усилия.

4.2 Прогиб ремня контролируется по шкале наконечника 3. Приложенное усилие контролируется по шкале динамометра.

5 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Температура окружающего воздуха при эксплуатации прибора должна быть в диапазоне от 10 до 35 °С, при атмосферном давлении от 84,0 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.) и относительной влажности от 45 до 60 %.

6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Конструкция прибора обеспечивает безопасность эксплуатации, обслуживания и ремонта.

6.2 К работе с прибором допускаются лица ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

6.3 Работы по контролю натяжения ремней производятся при выключенном двигателе.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для измерения прогиба ремня производят следующие подготовительные операции:

7.1 Прибор устанавливают на ровную поверхность (поверхность стола). Основание, на котором устанавливается прибор должно обеспечивать возможность установки насадки перпендикулярно поверхности стола.

7.2 Стержни 1 и корпус 2 должны располагаться в одной плоскости. Для регулировки правильного положения корпуса 2 и стержней 1 служат регулировочные винты 7, 8, 9. Нулевое деление на шкале наконечника 3 должно находиться против нижней поверхности насадки. Допускается несовпадение отметки шкалы с нижней поверхностью наконечника не более чем на 0,5 мм.

7.3 Шток динамометра завинтить в толкатель 4 и зафиксировать контргайкой 6. Шкала динамометра должна находиться в одной плоскости со шкалой наконечника 3.

7.4 Прибор с закрепленным динамометром устанавливают стержнями 1 на участки ремней, расположенные в ручьях шкивов контролируемого участка так, чтобы наконечник 3 был направлен на ремень в центре участка.

7.5 Нажимают на динамометр, удерживая его за корпус. Под действием усилия наконечник насадки первоначально свободно перемещается в корпусе 2, выбирая зазор между наконечником 3 и ремнем, а в дальнейшем наконечник перемещается, прилагая усилие к ремню.

7.6 Нагрузку прилагают до необходимого значения, контролируя по шкале динамометра.

7.7 После достижения необходимого значения усилия аккуратно снимают насадку с динамометром, выводя их из зоны измерения.

7.8 По шкале наконечника 3 определяют прогиб ремня.

7.9 После завершения измерения шток динамометра выкручивают с толкателя. Прибор и динамометр укладываются в индивидуальные футляры.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Прибор необходимо хранить в футляре в специально отведенном месте, оберегая от коррозии, деформации и механических повреждений.

8.2 При уменьшении трения между корпусом насадки и толкателем так, что корпус совместно со стержнями под собственным весом смещается по толкателю с прикрепленным к нему динамометром, отрегулируйте усилие трения с помощью винта 9 узла регулировки так, чтобы в вертикальном положении корпус со стержнем не сползал с толкателя.

8.3 Межповерочный интервал 12 месяцев.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора ПОНПР требованиям технической документации при соблюдении условий эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации - восемнадцать месяцев со дня продажи.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор для определения натяжения приводных ремней ПОНПР, заводской номер _____ соответствует требованиям технических характеристик и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления

МП

Дата реализации

МП

