

ГОЛОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ПРУЖИННАЯ

ТИП 1ИГП-30

зав. № 16120001

Руководство по эксплуатации

1ИГП.030.001.100 РЭ

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Головка измерительная пружинная ИИГП-30 предназначена для измерения линейных размеров изделий абсолютным и относительным методами, определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

1.2 Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Пример обозначения головки измерительной пружинной с ценой деления 0,001 мм при заказе:

Головка измерительная пружинная ИИГП-30 МИКРОТЕХ®
СТП МК 15.11.028 МТУ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики головки измерительной пружинной ИГП-30 указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Диапазон измерений, мм	$0 \pm 0,03$
Цена деления, мм	0,001
Предел допустимой погрешности от нулевого штриха в пределах всей шкалы, мкм	$\pm 0,3$
Размах показаний, дел. шкалы, не более	0,25
Измерительное усилие, Н, не более	2,0
Присоединительный диаметр, мм	28h7

2.2 Внешний вид головки измерительной пружинной ИГП-30 представлен в Приложении А.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Температура окружающей среды при измерении от $+10$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность окружающего воздуха не более 80 % при температуре $+25^{\circ}\text{C}$. Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

3.2 Перед началом измерения головку измерительную пружинную ИГП-30 выдержать на рабочем месте не менее 3-х часов.

3.3 Эксплуатация во взрывоопасной среде не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Головка измерительная пружинная ИГП-30

4.2 Футляр

4.3 Руководство по эксплуатации

ДСТУ ISO/IEC 17025:2006

(за домовленістю із замовником)

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с руководством по эксплуатации на головку.

5.2 Проверить комплектность согласно разделу 4.

5.3 Закрепить головку в стойке в рабочем положении по отношению к контролируемому изделию.

5.4 Освободить зааретированный измерительный стержень поворотом против часовой стрелки гайки, находящейся над измерительным наконечником, выведя стрелку за левый край шкалы.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Проверить нулевую установку. Сообщить измерительному стержню натяг, совместив нулевой штрих шкалы со стрелкой. Для точной установки нуля воспользоваться вращением винта, расположенного на передней крышке головки.

6.2 Проверить постоянство показаний нулевой установки головки 4-5 кратным арретированием измерительного наконечника.

6.3 Протереть измеряемое изделие чистой мягкой тканью.

6.4 Измерительный стержень должен перемещаться плавно, без ударов.

6.5 Оберегать головку от ударов и не допускать ее падения даже с незначительной высоты.

6.6 Не протирать защитное стекло сухой тканью, т.к. возникающее при этом статическое электричество вызывает притяжение стеклянной стрелки к шкале или защитному стеклу. Для протирки стекла применять слегка влажную ткань.

6.7 Снимать и устанавливать измерительный наконечник, передвигая его только вдоль оси измерительного стержня. Не допускать поворотов

измерительного наконечника на стержне во избежание повреждений пружинной подвески.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Периодически производить чистку измерительного стержня и наконечника.

7.2 Запрещается разбирать и регулировать головку лицам, не имеющим отношение к ремонту.

8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1 По окончании работы измерительный стержень зааретировать поворотом гайки по часовой стрелке, выведя стрелку за правый край шкалы.

8.2 Измерительный стержень головки протереть слегка смоченной в бензине тканью.

8.3 Хранить головку в футляре, в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +10 до +35 °С и относительной влажности не более 80% при температуре +25 °С. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

8.4 Транспортирование головки должно производиться по ГОСТ 13762-86.

9 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ (КАЛИБРОВКИ)

9.1 Головка измерительная пружинная ИИГП-30 должна быть аттестована согласно программе и методике метрологической аттестации.

9.2 Поверка по ДСТУ 2708:2006 или калибровка по ДСТУ 3989-2000 головки измерительной пружинной ИИГП-30 должна производиться методами и средствами согласно МИ 1813-87.

9.3 Межповерочный (межкалибровочный) интервал устанавливается в зависимости от эксплуатации, но не реже одного раза в год.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И АТТЕСТАЦИИ

10.1 Головка измерительная пружинная ИИГП-30 зав. № 1612001

аттестована в ЧНПП «МИКРОТЕХ» по ДСТУ 3215-95.

«Свидетельство о метрологической аттестации» № 16- от15.12.16Дата аттестации «15» 12

2016 г.

Главный метролог ЧНПП «МИКРОТЕХ»

/А.И.Млечин/

м.п.

10.2 Головка измерительная пружинная ИИГП-30
зав. № 1612001 соответствует техническим требованиям

СТП МК 15.11.028 МТУ и признана годной к эксплуатации

Дата выпуска «15» 12 2016 г.

Начальник участка комплектации

ЧНПП «МИКРОТЕХ»

м.п.

В.И.Гудая

10.3 Для СИТ, на которые распространяется государственный метрологический надзор, проводится первичная поверка по ДСТУ 2708:2006.

Головка измерительная пружинная ИИГП-30 зав. № _____
прошла первичную поверку по ДСТУ 2708:2006 в«Свидетельство о первичной поверку» по ДСТУ 2708:2006
№ _____ от _____ 2016 г.

Дата первичной поверки по ДСТУ 2708:2006 «_____» _____ 2016 г.

м.п.

10.4 Для СИТ, на которые распространяется государственный метрологический надзор, проводится калибровка по ДСТУ ISO/IEC 17025.

Головка измерительная пружинная ИИГП-30 зав. № _____
прошла калибровку по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 в«Свидетельство о калибровке по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006
№ _____ от _____ 2016 г.

Дата калибровки по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 «_____» _____ 2016 г.

м.п.

11 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

11.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел консервацию головки измерительной пружинной ИГП-30 зав. № 1612001 согласно ГОСТ 9.014-78.

Вариант защиты ВЗ-4.

Срок консервации – 12 месяцев.

Условия хранения 1(Л) по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации « 15 » 12 2016 г.

11.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел упаковку головки измерительной пружинной ИГП-30 зав. № 1612001 согласно требованиям ГОСТ 9.014-78.

Вариант упаковки – комбинация ВУ-4, ВУ-7.

Дата упаковки « 15 » 12 2016 г. ®

Начальник ОТК ЧНПП «МИКРОТЕХ»

М.П.

/В.Д.Головко/

12 ГАРАНТИИ ЧНПП «МИКРОТЕХ»

12.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» гарантирует соответствие головки измерительной пружинной ИГП-30 зав. № 1612001 требованиям СТБ МК 15.11.028 МТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки.

12.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» выполняет послегарантийный ремонт, регулировку и калибровку с выдачей «Свидетельства о калибровке средства измерительной техники» по ДСТУ 3989-2000.

Директор ЧНПП «МИКРОТЕХ», к.т.н.

М.П.

/Б.П.Крамаренко/