

PZ-832 RC

ДР-832Р

РЕЛЕ КОНТРОЛЯ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ четырёхуровневое



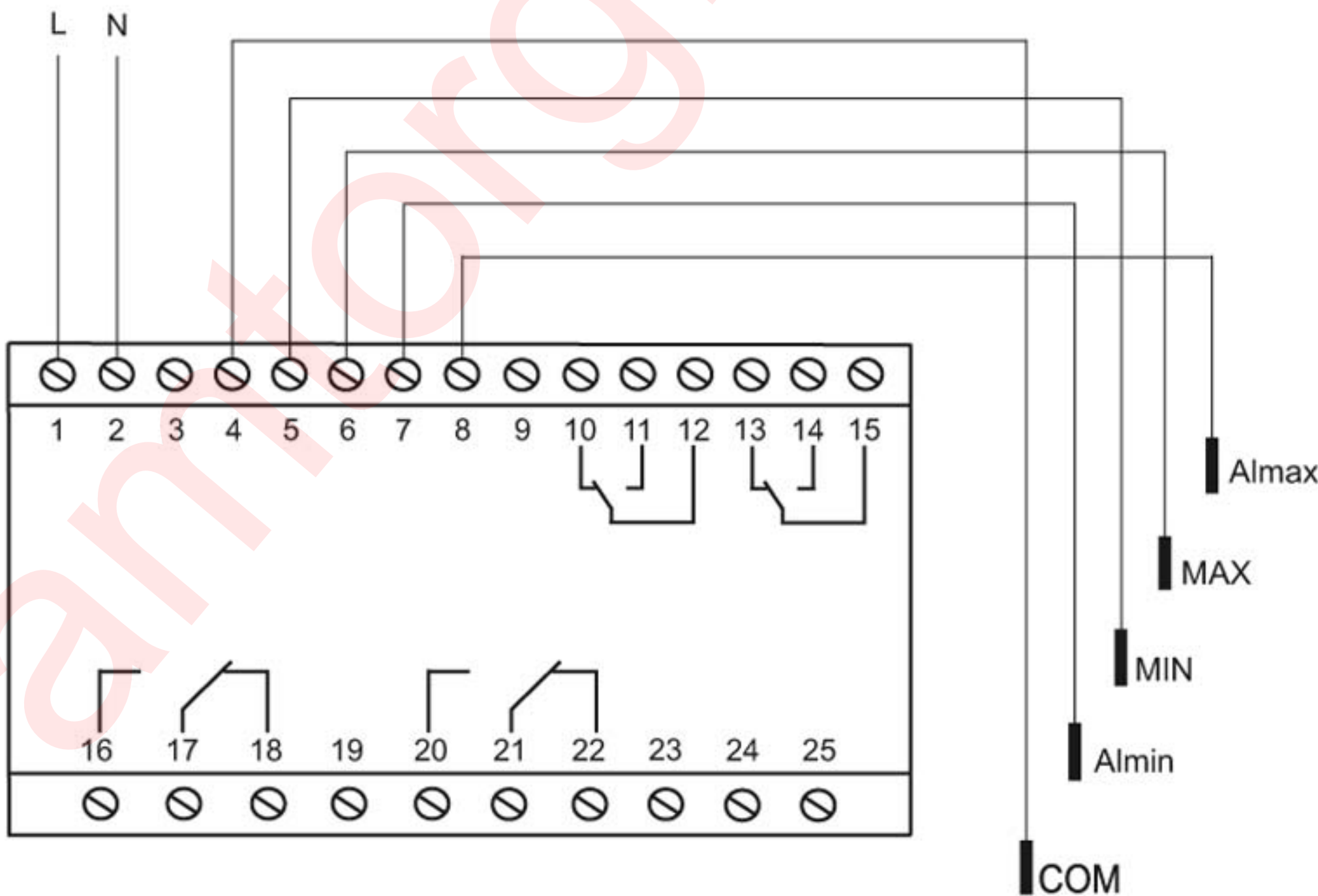
Назначение:

Реле ДР-832Р предназначено для контроля и поддержания заданного уровня токопроводящих жидкостей в резервуарах, бассейнах, водонапорных башнях и т. п. и управления электродвигателями насосных установок. Реле имеет два независимых канала контроля аварийных нижнего ALmin и верхнего ALmax уровней и двух контрольных уровней MAX и MIN, в пределах которых поддерживается уровень жидкости. ДР-832Р имеет независимые выходные реле по каждому из аварийных уровней и два выходных реле по уровням MAX, MIN, переключающиеся одновременно.

Технические характеристики:

напряжение питания	220 В 50Гц
максимальный коммутируемый ток	
аварийные уровни	2х8А АС1, контакт 2х1Р
контрольные уровни	2х16А АС1, контакт 2х1Р
количество контролируемых уровней	4
напряжение питания датчика, не более	6 В
ток потребления датчика, не более	2 мА
чувствительность, регулируемая	1 - 100 кОм
диапазон рабочих температур	от -25 до +50 °С
степень защиты	
реле	IP40
клеммной колодки	IP20
коммутационная износостойкость	>10 ⁵ циклов
потребляемая мощность	1 Вт
подключение	винтовые зажимы 2,5 мм ²
габариты	87 х 65 х 90мм
тип корпуса	5S
монтаж	на DIN-рейке 35 мм

Схема подключения:



Действие

Работа автомата основана на измерении сопротивления токопроводящих жидкостей между общим электродом (COM) и электродами максимального (MAX), минимального (MIN) и аварийных (ALmax, ALmin) уровней. При отсутствии жидкости включено реле аварийного уровня ALmin, горит красный светодиод ALmin, замкнуты контакты 11-12, при этом горит желтый светодиод (индикация включения электродвигателя насоса), замкнуты контакты 16-17, происходит наполнение резервуара. При достижении уровня MIN загорается желтый светодиод MIN (индикация наличия жидкости на минимальном уровне). Контакты реле MIN остаются в том же положении. При достижении уровня MAX загорается светодиод MAX, реле переключаются в положение 17-18 и 20-21, светодиод гаснет и насос отключается. В таком положении реле находятся до тех пор, пока уровень не понизится до уровня MIN, при этом снова включается насос и цикл повторяется снова. Если по каким-либо причинам уровень жидкости доходит до верхнего аварийного уровня, загорается светодиод ALmax и реле аварийного уровня ALmax переключается в положение 14-15.

Проверка работоспособности без погружения зондов в жидкость

1. Включить питание. Загорятся: зеленый светодиод U, желтый светодиод, красный светодиод ALmin. Контакты реле ALmin переключатся в положение 12-11, контакты реле MIN переключатся в положение 17-16.
2. Замкнуть контакты 4 и 5 (COM и MIN), загорится желтый светодиод MIN, контакты реле остаются в тех же состояниях.
3. Далее к уже замкнутым контактам добавляем контакт 6 (замыкаем 4-5-6), гаснет желтый светодиод, загорается желтый светодиод MAX, контакты реле MIN переключатся в положение 17-18, контакты реле MAX переключатся в положение 21-20.

4. Следующий шаг - к уже замкнутым контактам добавляем контакт 7 (замыкаем 4-5-6-7), гаснет красный светодиод ALmin, контакты реле ALmin переключатся в положение 12-10.

5. Далее к уже замкнутым контактам добавляем контакт 8 (замыкаем 4-5-6-7-8), загорается красный светодиод ALmax, контакты реле ALmax переключатся в положение 15-14.

6. Если выше описанный порядок соответствует реальной работе, то реле контроля уровня ДР-832Р работает исправно.

Монтаж

Отключить питание, подключить автомат в соответствии со схемой подключения. Зонд СОМ должен всегда находиться в жидкости поэтому его нужно располагать ниже всех зондов. Остальные зонды расположить так как показано на схеме.

Внимание!

Изделие следует подключать к однофазной сети согласно существующим нормам электробезопасности. Правила подключения описаны в данной инструкции. Работы, связанные с установкой, подключением и регулировкой должны проводиться квалифицированным специалистом после ознакомления с инструкцией по эксплуатации и функциями устройства. Перед началом установки следует убедиться в отсутствии напряжения на подключаемых проводах. Самовольное вскрытие корпуса влечет за собой утрату права на гарантийное обслуживание изделия, а также может стать причиной поражения электрическим током. Изделие должно использоваться по его прямому назначению. По вопросам монтажа и работы устройства обращаться в центр технической поддержки.

Правила хранения и транспортировки:

Устройство в упаковке производителя должно храниться в закрытых помещениях с температурой от -45°C до 40°C и относительной влажности 80% при отсутствии в воздухе испарений вредно действующих на упаковку и материал устройства (ГОСТ 15150-69). При транспортировке устройства потребитель должен обеспечить защиту устройства от механических повреждений.

Гарантийные обязательства:

Предприятие-производитель гарантирует соответствие реле требованиям технических условий и данного паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортировки, указанных в паспорте и технических условиях. Предприятие-производитель принимает на себя гарантийные обязательства в течение 36 месяцев после даты продажи при условии:

- правильного подсоединения
- целостности пломбы ОТК производителя
- целостности корпуса, отсутствии следов проникновения, трещин и т. д.

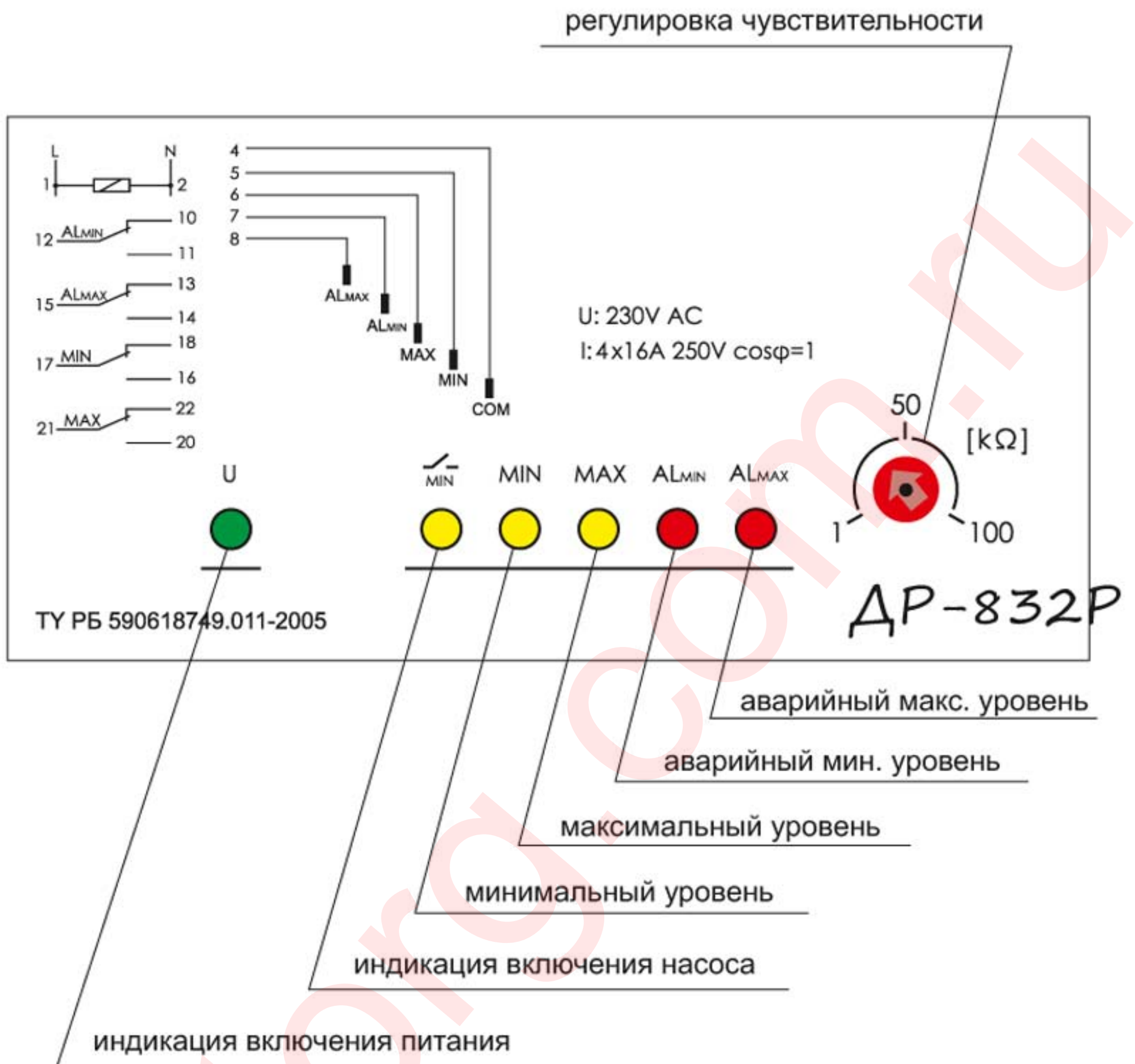
Монтаж должен осуществлять специалист. Производитель не несет ответственность за вред, причиненный в результате непрофессионального монтажа и неправильной эксплуатации. Замену изделия выполняет продавец согласно договоренности с производителем. Гарантийные обязательства несет производитель.

Дата изготовления _____

Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

Панель управления:



Пример подключения:

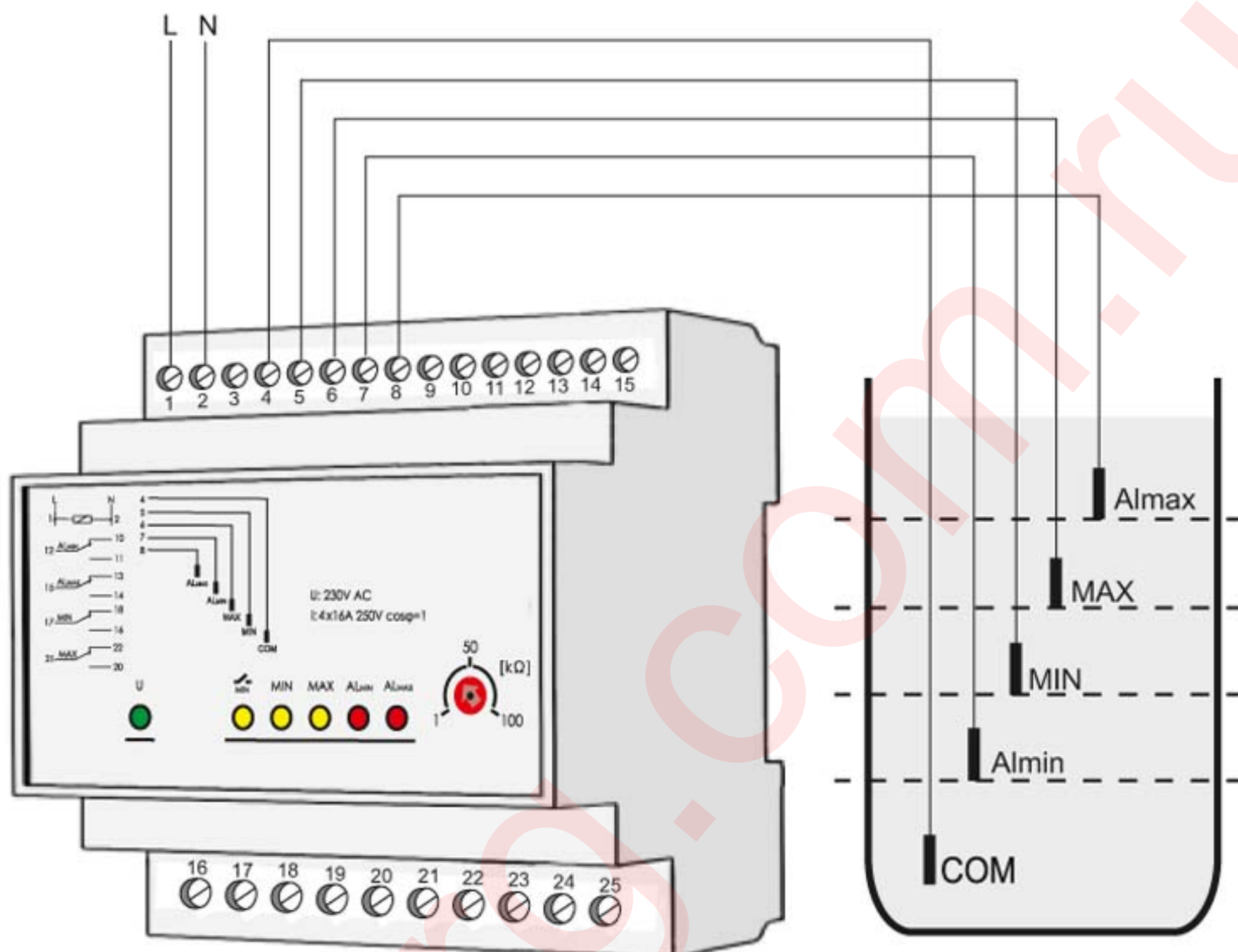


Диаграмма работы реле:

